

ALEITHE STEIGERT QUALITÄT, PRODUKTIVITÄT UND NACHHALTIGKEIT DANK DER FLEXODRUCKPLATTEN DUPONT™ CYREL® DFUV

HINTERGRUND

Aleithe Haftetiketten GmbH mit Sitz in Wittenberg, Deutschland, wurde im Jahr 1992 gegründet und hat sich seitdem zu einem der führenden Systemanbieter für Etiketten, Etikettiertechnik und flexible Verpackungen entwickelt. Das Unternehmen bietet Grafikdesign-, Druck- und Etikettierlösungen, die höchsten Standards an Qualität, Produktionssicherheit und Reaktionszeit entsprechen. Die Produkte kommen in einer Vielzahl von Branchen zum Einsatz wie z.B. der pharmazeutischen-, der kosmetischen-, der chemischen- und der Lebensmittelindustrie.

HERAUSFORDERUNG

Aleithe ist insbesondere aufgrund seiner starken Kundenorientierung so erfolgreich. Der Anspruch des Unternehmens, den Anforderungen der Kunden nach immer höherer Qualität und schnellerer Lieferung nachzukommen, bleibt die treibende Kraft hinter jeder neuen Investition. Das Unternehmen ist immer offen gegenüber neuen Technologien, die zu einer Steigerung der Qualität und Produktionsgeschwindigkeit führen, ohne dabei die hohen Ansprüche an Produktivität und Makulaturvermeidung zu vernachlässigen.



Erfolgreicher Drucktest mit Cyrel® DFUV Flexodruckplatte

LÖSUNG

Aufgrund des erfolgreichen Einsatzes der Flexosysteme DuPont™ Cyrel® FAST in den vergangenen acht Jahren testete das Unternehmen gemeinsam mit Vertretern von DuPont Packaging Graphics das neueste Plattendesign, um zu sehen ob sich damit Qualität, Produktionsgeschwindigkeit und Makulaturreduzierung weiter optimieren lassen.

Die neue Cyrel® DFUV-Platte wurde speziell für Schmalbahn-Drucker entwickelt, welche eine leistungsstarke Flexodruckplatte für die Anwendung mit UV-Farben benötigen. Es ist eine für den thermischen Verarbeitungsprozess entwickelte Platte, welche von Anfang an hohe und gleichmäßige Farbübertragung und Farbdichten erzielt bei gleichbleibendem niedrigen Punktzuwachs, exzellenten Hochlichtbereichen und höchster Auflösung. Im Unterschied zu anderen Platten, welche für sehr hohe Druckauflagen bei Breitbahn-Anwendungen für flexible Verpackung konzipiert wurden, ist Cyrel® DFUV speziell für kürzere Schmalbahn-Anwendungen mit UV-Farben auf hochwertigen Bedruckstoffen entwickelt, bei denen die Reduzierung der Anlaufmakulatur entscheidend ist. Cyrel® DFUV ist für sehr feine Raster und hochwertige Bedruckstoffe wie Haftetiketten, Schrumpffolien- und Rundumetiketten, Tickets, Anhänger und Boards geeignet.



Frank Grünthal - Prepress Manager und Mirko Liemann - Production Manager von Aleithe Haftetiketten (von links nach rechts)

ALEITHE STEIGERT QUALITÄT, PRODUKTIVITÄT UND NACHHALTIGKEIT DANK DER FLEXODRUCKPLATTEN DUPONT™ CYREL® DFUV

ERGEBNIS

Aleithe war in Hinblick auf Farbübertragung, Deckkraft, Feinkörnigkeit und Hochlichtperformance sehr zufrieden mit den Ergebnissen der Testphase. Das Testmuster wurde auf Polypropylen (PP) gedruckt und besaß ein kompliziertes Design. Die DuPont™ Cyrel® DFUV-Platten erfüllten jedoch alle Anforderungen an Qualität, Zeiteinsparung und deutlich verringerter Anlaufmakulatur.

„Nicht nur verbesserte sich die Druckqualität auf Anhieb, auch konnten wir den Prozess in kürzester Zeit optimieren, um maximale Ergebnisse zu erzielen“, betont Mirko Liemann, Produktionsmanager bei Aleithe. „Wir konnten die Vorlaufzeit für den Druck um mehr als die Hälfte verkürzen, da die Platten keinen Staub oder Farbe an den Rückseiten annehmen, wodurch weder Einrichtungs- noch Druckprozess durch Reinigungsvorgänge verzögert wurden. Da die neue Cyrel® DFUV-Platte fast sofort Farbe annimmt, konnten wir auch die Makulatur signifikant reduzieren. Die Umstellung war überraschend einfach. Wir mussten die Einstellungen unseres Cyrel® FAST-Prozessors nicht ändern; Dadurch entfiel die Notwendigkeit von Anpassungen sowie der Umschulung von Mitarbeitern in der Druckplattenabteilung.“

Aufgrund des unmittelbaren Erfolgs der Testphase hat Aleithe seine Produktion für alle neuen Aufträge auf DuPont™ Cyrel® DFUV-Platten umgestellt. Bei älteren Aufträgen erfolgt die Umstellung, wenn der Austausch einer Druckplatte fällig ist.



Cyrel® FAST Equipment in der Produktionsstätte von Aleithe in Wittenberg, Deutschland



Cyrel® DFUV platte in Betrieb

SCHLÜSSELINDIKATOREN

Die wichtigsten Erfolgsindikatoren von DuPont™ Cyrel® DFUV:

- Erzielt von Anfang an hohe gleichmäßige Farbdichten, kurze Einrichtungszeiten und reduzierte Makulatur
- Extrem schnelle Zugriffszeit dank der thermischen Plattenverarbeitung ohne Trocknungs-Schritt
- Hohe und gleichmäßige Farbübertragung ergibt ein besonders großen Tonwertumfang
- Sehr hohe Auflösungen bis >200 lpi können erreicht werden
- Ausgezeichnet geeignet für den Druck von Sicherheitscodes und Mikrotexen im Bereich von 1 pt
- Hohe Lauflängen auf der Druckmaschine
- Exzellente Gleichmäßigkeit der Plattenstärke. Keine Plattenschwellung während des Verarbeitungsprozesses
- Ausgezeichnete Ozonbeständigkeit garantiert sichere Handhabung und Lagerung

Weitere Informationen zu DuPont™ Cyrel® oder anderen Produkten von DuPont Packaging Graphics finden Sie auf unserer Website: www.cyrel.de