



ALL4LABELS ERFURT ERREICHT HERAUSRAGENDE DRUCKERGEBNISSE MIT DUPONT™ CYREL® FAST TECHNOLOGIE UND EASY DRUCKPLATTE

HINTERGRUND

X-label (heute All4Labels) wurde im Jahre 1991 in Erfurt-Bischleben gegründet. 1996 übernahmen die Schürfeld-Gruppe zusammen mit den heutigen Geschäftsführern Tim Fiedler und Jan Oberbeck das Unternehmen. Es folgten der Neubau und die Verlagerung an den Hauptstandort Erfurt-Gebesee, der gegenwärtig zu den größten Etikettendruckereien in Europa gehört.

Nach der Übernahme von EK-Print Etiketten GmbH (Lübbecke) 1998, wurde 2000 die X-label Gruppe eingeführt und unter ihr die X-label GmbH als Holding gegründet. Es folgten die Auslandswerke in Blois - Frankreich (2009), in St. Petersburg - Russland (2010) sowie in Ploiesti - Rumänien (2016).

Etiketten sind die Kernkompetenz von X-label, was eine jährliche Menge von mehr als 10 Milliarden Etiketten, die mit über 50 Druckmaschinen global produziert wird, beweist. Im Standort Erfurt-Gebesee befindet sich der Hauptsitz mit einem Technologie- und Produktionszentrum, hier arbeiten über 300 Mitarbeiter im 3-Schicht Betrieb.

2016 fusionierte X-label mit RAKO (Witzhave - Deutschland) sowie der Baumgarten-Gruppe (Blumenau - Brasilien) zu einem globalen Anbieter für Etiketten, Sleeves und Tuben. Zusammen bilden sie eine neue Gruppe, die mit mehr als 3.000 Mitarbeitern und mehr als 2.000 kaufenden Kunden aus den unterschiedlichsten Branchen und Industrien an 30 Produktionsstandorten weltweit tätig ist und einen Umsatz von rund 500 Millionen US-Dollar erzielt. Zukünftig wird die Gruppe unter dem Namen All4Labels Global Packaging Group firmieren.

DIE HERAUSFORDERUNG

Das Ziel von All4Labels ist es, innovative Verpackungs- und Supply-Chain-Lösungen in höchster Qualität zu liefern – kostengünstig und termingerecht. Hierfür ist eine erstklassige Technologie notwendig, welche in der Lage ist, höchsten Ansprüchen gerecht zu werden und dabei den verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen sowie die Verwendung umwelt-schonender Produkte zu berücksichtigen.

Der Anspruch an das Equipment ist hoch: eine 24-stündige Auslastung an 7 Tagen/Woche, eine schnelle Plattenproduktion, um termingerecht zu liefern und eventuell flexibel auf Änderungswünsche der Kunden zu reagieren, ein platzsparendes System sowie eine sauberer Prozess.

Ebenso gelten hohe Anforderungen an die Flexodruckplatte, welche zum Einsatz für den Druck von Shrink Sleeves, Etiketten und Tubenetiketten kommt. Sie muss auflagenstabil sein, einen Druckqualitäts-Standard von einer Rasterweite von 74 Linien/cm erreichen, feinste Verläufe gegen Null erzielen und dem Offset Standard ISOCoatedV2 entsprechen.



Christopher Grosser, Leiter Repro Druckformherstellung All4Labels und Dr.-Ing. Frank Scholz, Verkauf Advanced Printing DuPont (v.l.n.r.)

DIE LÖSUNG

Nachdem All4Labels bereits positive Erfahrungen mit dem umwelt-schonenden thermischen Plattenprozessor Cyrel® FAST 1000 TD von DuPont gemacht hatte, entschied sich das Unternehmen Ende Oktober 2016 für den Erwerb des Nachfolgers Cyrel® FAST 1001 TD und komplettierte damit den gesamten Equipment Workflow für die Flexodruckplatten Produktion, bestehend aus einem Cyrel® CDI (Bebilderer) und einem Cyrel® 1000 ECLF (Belichter für Haupt- und Nachbelichtung).

Um ein ideales Druckergebnis zu erzielen, wurde die neueste Flexodruckplatte Cyrel® FAST EASY EFX von DuPont eingesetzt. Die neue Cyrel® EASY Technologie vereinfacht den Druckvorstufen Prozess, indem die digitalen Flat Top Dots direkt in der Platte integriert wurden, was eine verbesserte Produktivität und Konsistenz zur Folge hat. Sie basiert auf einem komplett neuen Photopolymer, welches eine verbesserte Farbübertragung und eine höhere Auflösung bietet und in weniger als einer Stunde fertig verarbeitet für den Druck bereitsteht.



ALL4LABELS ERFURT ERREICHT HERAUSRAGENDE DRUCKERGEBNISSE MIT DUPONT™ CYREL® FAST TECHNOLOGIE UND EASY DRUCKPLATTE



DuPont™ Cyrel® FAST 1000 ECLF (Haupt- und Nachbelichtung)

DIE ERGEBNISSE

„Das DuPont™ Cyrel® FAST System hat uns absolut überzeugt, es produziert eine druckfähige Platte in 45 - 60 Minuten, wobei der gesamte Plattenherstellungsprozess enorm sauber ist, da durch den thermischen Verarbeitungsprozess keine Chemikalien verwendet werden“, so Christopher Grosser, Leiter Repro & Druckformherstellung, All4Labels. Das in sich geschlossene System, welches durch den Wegfall des Trocknungsschrittes Energie und Zeit spart, ist zudem platzsparend im Vergleich zu anderen Modellen. Wartungs-, Instandhaltungs- sowie Reinigungskosten wurden auf ein Minimum reduziert. Die DuPont™ Cyrel® Technologie wurde werksübergreifend als Qualitätsstandard übernommen und ebenfalls im Werk Lübbecke im 4. Quartal 2016 installiert. Auch in dem jüngst eröffneten Werk in Ploiesti, Rumänien werden Flexodruckplatten nach DuPont Verfahren hergestellt.

„Das Druckergebnis der neuen Cyrel® FAST EASY EFX Platte hat uns sehr positiv überrascht, sie erzielte eine höhere Farbübertragung sowie satte Volltonflächen. Ein positiver Nebeneffekt war die deutliche Verringerung der mitunter auftretenden „Wolkigkeit“. Die EFX Platte erfüllte den ISOCoatedV2 Offsetdruck Standard und die Ergebnisse waren absolut vergleichbar. Somit konnten Aufträge, die bisher nur im Offsetdruckverfahren hätten realisiert werden können, nun erfolgreich auf das Flexodruckverfahren zur vollsten Kundenzufriedenheit umgestellt werden“, bestätigte Christopher Grosser.

Das gesamte Team der Druckvorstufe hat dazu beigetragen, dass die Platte im Drucksaal in kürzester Zeit erfolgreich implementiert wurde.

SCHLÜSSELINDIKATOREN

- Druckplatte mit integriertem Flat Top Dot für den thermischen Verarbeitungsprozess, basierend auf einem neuen Photopolymer, welche eine höhere Farbübertragung und Auflösung bietet.
- Ideal geeignet für das Drucken mit erweitertem Farbraum.
- Unter Druck verformt sich der „flat top“ Punkt geringfügiger und liefert damit eine stabilere und gleichmäßigere druckende Oberfläche.
- Die Flat Top Dot Technologie ermöglicht die Übertragung von sehr feinen Lichterpunkten auf das Klischee, die auch im Fortdruck stabil stehen.
- Höherer Belichtungsspielraum und bessere Gleichförmigkeit reduzieren die Rüstzeit der Maschine.
- Der optimierte Flat Top Dot der neuen Cyrel® EASY Druckformen erzielt eine höhere Auflösung und einen sehr hohen Tonwertumfang für brillantere, schärfere Druckergebnisse.
- Die Cyrel® FAST EASY EFX Platte mit glatter Oberfläche ist perfekt geeignet für Micro-Screening Technologie und die Verwendung von HD Rastern.
- Druckplatten können in weniger als einer Stunde ohne Trocknungsschritt verarbeitet werden.



DuPont™ Cyrel® Druckmuster

Weitere Informationen über DuPont™ Cyrel® oder andere DuPont Advanced Printing Produkte erhalten Sie unter www.cyrel.de