

DuPont™ Cyrel® DFUV

Höchste Druckqualität mit UV-Farben



DuPont™ Cyrel® DFUV

Vorläufiges Technisches Datenblatt

DuPont Packaging Graphics beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Bereich fotopolymerer Drucksysteme. Auf der Basis neuester Technologien hat unsere Forschung verbesserte Lösungen in der Druckformherstellung entwickelt, die es unseren Kunden ermöglichen in neue profitable Flexo Marktsegmente vorzustoßen. Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten (analog und digital), Cyrel® Equipment zur Plattenherstellung, Cyrel® round Sleeves, Cyrel® Montagesysteme sowie das patentierte thermische Cyrel® FAST System.

DuPont™ Cyrel® Systeme: Höchste Geschwindigkeit und Qualität bis ins kleinste Detail.

Cyrel® DFUV ist eine Platte für den thermischen Verarbeitungsprozess mit UV-Farben, die gleichmäßige und hohe Dichten von Anfang an erreicht bei gleichbleibendem niedrigem Punktzuwachs, exzellenten Hochlichtbereichen und höchster Auflösung. DFUV ist speziell für kürzere Schmalbahn-Anwendungen mit UV-Farben auf hochwertigen Bedruckstoffen entwickelt, dabei wird die Makulatur auf ein Minimum reduziert.

Anwendung

Hochwertige Bedruckstoffe wie:

- Selbstklebe-Etiketten
- Schrumpffolien-Etiketten
- Rundumetiketten
- Tickets / Anhänger / Boards

Platteneigenschaften

- Erzielt von Anfang an hohe gleichmäßige Farbdichten, kurze Einrichtungszeiten und reduzierte Makulatur
- Extrem schnelle Zugriffszeit dank der thermischen Plattenverarbeitung ohne Trocknungs-Schritt
- Hohe und gleichmäßige Farbübertragung ergibt ein besonders großen Tonwertumfang
- Sehr hohe Auflösungen bis >200 lpi können erreicht werden
- Ausgezeichnet geeignet für den Druck von Sicherheitscodes und Mikrotexen im Bereich von 1 pt
- Hohe Lauflängen auf der Druckmaschine
- Exzellente Gleichmäßigkeit der Plattenstärke. Keine Plattenschwellung während des Verarbeitungsprozesses
- Ausgezeichnete Ozonbeständigkeit garantiert sichere Handhabung und Lagerung

Druckfarben-und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® DFUV Platten sind speziell für die Verarbeitung mit UV Farben entwickelt und zeichnen sich durch ausgezeichnete Kompatibilität und Widerstandsfähigkeit aus. Sie bieten zudem sehr gute Verträglichkeit mit lösemittelbasierenden und wasserbasierenden Druckfarben.

Plattenherstellung

Der thermische Cyrel® FAST Prozessor ermöglicht die Produktion von Cyrel® FAST Platten inklusive Bebilderungs- und Belichtungsschritten, in weniger als einer Stunde. Er bietet damit die optimale Lösung für den Bedarf nach Just-in-Time gefertigten Druckplatten für die gestiegenen Anforderungen des Marktes. Der Cyrel® FAST Prozessor liefert eine herausragende Qualität und Gleichmäßigkeit der Platte. Er ist in der Lage, ohne Auswaschen mit Lösemitteln eine fertige Platte herzustellen. Der Cyrel® ECLF Kombibelichter für Haupt- und Nachbelichtung inklusive Lichtnachbehandlung komplettiert das System.



DuPont™ Cyrel® DFUV

Höchste Druckqualität mit UV-Farben

Verfahren

DuPont™ Cyrel® DFUV ist für den thermischen Cyrel® FAST Verarbeitungsprozess entwickelt worden. Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Mit Hilfe eines Lasers wird die digitale Bildinformation in die LAMS der Plattenoberfläche geschrieben. Die Hauptbelichtung mit UV-Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Im Cyrel® FAST Prozessor wird die Platte thermisch entwickelt. Die Nachbehandlung mit UV-A und UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit und vervollständigt die Polymerisation.

Plattenmontage

Für die Montage von Cyrel® DFUV Platten eignen sich besonders Cyrel® Microflex Montagegeräte. Für eine optimale Haftung wird zunächst das doppelseitige Klebeband auf den Sleeve- bzw. den Zylinder aufgebracht und anschließend die Druckplatte montiert. Die Polyesterträgerfolie der Platte garantiert optimalen Passer auch bei größeren Formaten.

Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® DFUV wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sowie hohe Ozon Konzentrationen sollte vermieden werden.

Handhabung Rohmaterial

Wie alle anderen Fotopolymerplatten, sollten Cyrel® DFUV Platten nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden.

Lagerung gedruckter Platten

Ausgedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand und dunkel gelagert werden.

Technische Daten

	Cyrel® DFUV 45 Stärke 1,14 mm / 0,045"	Cyrel® DFUV 67 Stärke 1,70 mm / 0,067"
Härte	76 Sh A	73 Sh A
Bild Wiedergabe	1-98% / 80 L/cm/200 lpi	1-98% / 80 L/cm/200 lpi
Feinste freistehende Linie	0,100 mm / 4 mil	0,100 mm / 4 mil
Kleinster freistehender Punkt	200 µm	200 µm
Relieftiefe	max. 0,55 mm / max. 0,022"	max. 0,65 mm / max. 0,026"

Erfahren Sie mehr unter www.cyrel.de oder setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung:

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH
 DuPont Electronics & Communications
 Hugenottenallee 175
 63263 Neu-Isenburg
 Germany
 Tel: +49 (0) 6102 18 1592

www.cyrel.de