

DuPont™ Cyrel® DFS

MITTELHARTE DIGITALE CYREL® FAST DRUCKPLATTE FÜR
HERAUSRAGENDE VOLLFLÄCHENÜBERTRAGUNG

DuPont Packaging Graphics

Erweitern Sie Ihre Geschäftsfelder über den traditionellen Druckbereich hinaus.

DuPont Packaging Graphics beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Bereich fotopolymerer Drucksysteme. Auf der Basis neuester Technologien hat unsere Forschung verbesserte Lösungen in der Druckformherstellung entwickelt, die es unseren Kunden ermöglichen in neue profitable Flexo-Marktsegmente vorzustoßen.

Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten (analog und digital), Cyrel® Equipment zur Plattenherstellung, Cyrel® round Sleeves, Cyrel® Montage-systeme sowie das patentierte thermische Cyrel® FAST System.

Cyrel® DFS ist die mittelharte digitale Cyrel® FAST Flexoplatte für herausra- gende Farbübertragung in Kombination mit wesentlich geringerem Tonwertzu- wachs als sonst bei mittelharten Druckplatten üblich.

Anwendung

- Flexible Verpackung
- Papier
- Etiketten
- Faltschachteln
- Getränkekartons

Platteneigenschaften

- Ausgezeichnete Farbübertragung auch auf kritischen insbesondere rauen Substraten
- Hoher Tonwertumfang
- Scharfes und sauberes Druckrelief



DuPont™ Cyrel® DFS

- Exzellente Gleichmäßigkeit der Plattenstärke
- Daraus resultierend reduzierte Rüstzeit auf der Druckmaschine
- Ausgezeichnete Ozonbeständigkeit garantiert sichere Handhabung und Lagerung

Druckfarben- und Lösungsmittel- beständigkeit

Cyrel® DFS ist kompatibel mit alkohol- und wasserbasierenden Druckfarben und den meisten UV Farben.

Plattenherstellung

Der Cyrel® FAST Thermo-Prozessor erlaubt die Produktion von Cyrel® FAST Platten in weniger als einer Stunde und bietet damit die optimale Lösung für den Bedarf nach Just-in-Time gefertigten Druckformen für die gestiegenen Anfor-

derungen des Marktes nach häufigen Auftragswechslern und höchsten Qualitätsansprüchen. Der Cyrel® FAST Thermo-Prozessor liefert eine erstklassige Qualität und garantiert eine ausgezeichnete Gleichmäßigkeit der Druckplatten. Er arbeitet mit einem trocknenden, thermischen Prozess und verzichtet dabei auf jegliche Form von flüssigen Lösemit-teln. Der Cyrel® EC/LF Kombibelichter für Haupt- und Nachbelichtung inklusive Finishing komplettiert das System. Cyrel® DFS ist speziell formuliert für den thermischen Herstellungsprozess Cyrel® FAST. Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belich-tungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Mit Hilfe eines Lasers wird die digitale Bildinfor-mation in die LAMS der Plattenoberflä- che geschrieben. Die Hauptbelichtung

DuPont™ Cyrel®

horizons
new

DU PONT®

The miracles of science™

mit UV- Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Im Cyrel® FAST Thermo-Prozessor wird die Platte entwickelt. Die Nachbehandlung mit UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit. Durch die Nachbelichtung mit UV-Licht erhält die Cyrel® DFS die endgültige Härte und Beschaffenheit für den Druck.

Plattenmontage

Für die Montage von Cyrel® DFS eignen sich besonders Cyrel® Microflex Montagegeräte. Für eine optimale Haftung wird zunächst das doppelseitige Klebeband auf den Sleeve- bzw. den Zylinder

aufgebracht und anschließend die Druckplatte montiert. Die Polyesterträgerfolie der Platte garantiert optimalen Passer auch bei größeren Formaten.

Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® DFS wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sollte vermieden werden.

Handhabung Rohmaterial

Cyrel® DFS sollte nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden. Der Einsatz von entsprechend gefilterten Leuchtmitteln wird empfohlen.

Lagerung gedruckter Platten

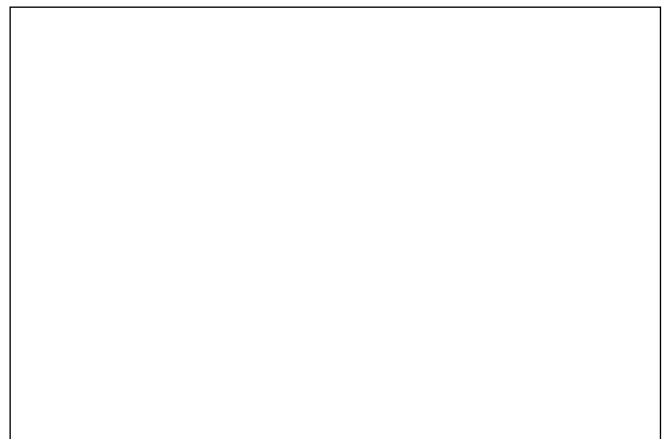
Ausgedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand gelagert werden.

Technische Daten				
	Cyrel® DFS 45 Stärke 1,14 mm/ 0,045 inch	Cyrel® DFS 67 Stärke 1,70 mm/ 0,067 inch	Cyrel® DFS 100 Stärke 2,54 mm/ 0,10 inch	Cyrel® DFS 112 Stärke 2,84 mm/ 0,112 inch
Härte verarbeitet	73 Sh A	62 Sh A	49 Sh A	47 Sh A
Bild Wiedergabe	1 – 98% 60 L/cm	1 – 98% 60 L/cm	1 – 98% 54 L/cm	1 – 98% 54 L/cm
Feinste freistehende Linie	0,050 mm/ 2 mil	0,050 mm/ 2 mil	0,075 mm/ 3 mil	0,075 mm/ 3 mil
Freistehender Punkt	200 µm	200 µm	250 µm	250 µm
Relieftiefe	0,55 mm/ 0,022 inch	0,70 mm/ 0,028 inch	0,70 – 0,80 mm/ 0,028 – 0,031 inch	0,80 – 0,90 mm/ 0,031 – 0,035 inch

Die Angaben und Empfehlungen werden Ihnen kostenlos zur Verfügung gestellt und entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen. Sie können eventuell benötigte eingehende technische und kommerzielle Beratung und eigene Tests nicht ersetzen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
 DuPont Imaging Technologies
 Hugenottenallee 173
 63263 Neu-Isenburg
 Deutschland
 Tel: +49 (0) 6102 18 3324

Erfahren Sie mehr unter
www.packaging-graphics.dupont.com oder
 setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
“Advancing Flexography”