

DuPont™ Cyrel® DPN

MITTELHARTE DIGITALE DRUCKPLATTE MIT HÖCHSTMÖGLICHER
RASTERAUFLÖSUNG

DuPont Packaging Graphics

Erweitern Sie Ihre Geschäftsfelder über den traditionellen Druckbereich hinaus.

DuPont Packaging Graphics beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Bereich fotopolymerer Drucksysteme. Auf der Basis neuester Technologien hat unsere Forschung verbesserte Lösungen in der Druckformherstellung entwickelt, die es unseren Kunden ermöglichen in neue profitable Flexo-Marktsegmente vorzustoßen.

Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten (analog und digital), Cyrel® Equipment zur Plattenherstellung, Cyrel® round Sleeves, Cyrel® Montagesysteme sowie das patentierte thermische Cyrel® FAST System.

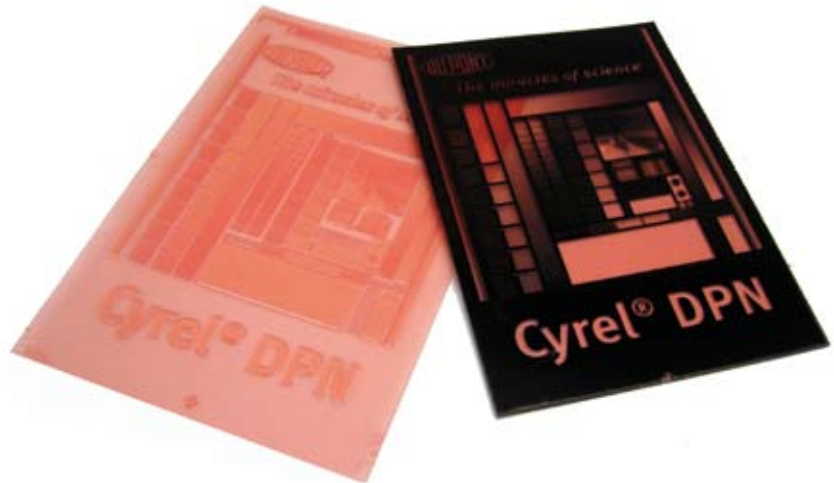
Cyrel® DPN bietet die höchstmögliche Auflösung aller digitalen Flexodruck- platten auf dem Markt und bietet hervorragende Verträglichkeit mit Lösemittel- und UV-Farben.

Anwendung

- Flexible Verpackung
- Etiketten
- Faltschachteln
- Getränkekartons

Platteneigenschaften

- Ausgezeichnete Farbübertragung auch auf kritischen Substraten
- Höchstmögliche Auflösung
- Scharfes und sauberes Druckrelief
- Feinste Text- und Linienwiedergabe



DuPont™ Cyrel® DPN

- Exzellente Gleichmäßigkeit der Plattenstärke
- Reduzierte Rüstzeit
- Ausgezeichnete Ozonbeständigkeit garantiert sichere Handhabung und Lagerung

Druckfarben- und Lösungsmittel- beständigkeit

Cyrel® DPN ist kompatibel mit alkohol- und wasserbasierenden Druckfarben sowie UV-Farben.

Plattenherstellung

Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Mit Hilfe eines Lasers wird die digitale Bildinformation

in die LAMS der Plattenoberfläche geschrieben. Die Hauptbelichtung mit UV-Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Im Cyrel® Prozessor wird die Platte ausgewaschen. Die Nachbehandlung mit UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit – unbelichtetes Polymer wird entfernt.

Plattenmontage

Für die Montage von Cyrel® DPN eignen sich besonders Cyrel® Microflex Montagegeräte. Für eine optimale Haftung wird zunächst das doppelseitige Klebeband auf den Sleeve- bzw. den Zylinder aufgebracht und anschließend die Druckplatte montiert. Die Polyesterträgerfolie der Platte garantiert optimalen Passer auch bei größeren Formaten.

Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® DPN wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal

geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sollte vermieden werden.

Handhabung Rohmaterial

Cyrel® DPN sollte nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden. Der Einsatz von entsprechend gefilterten Leuchtmitteln wird empfohlen.

Lagerung gedruckter Platten

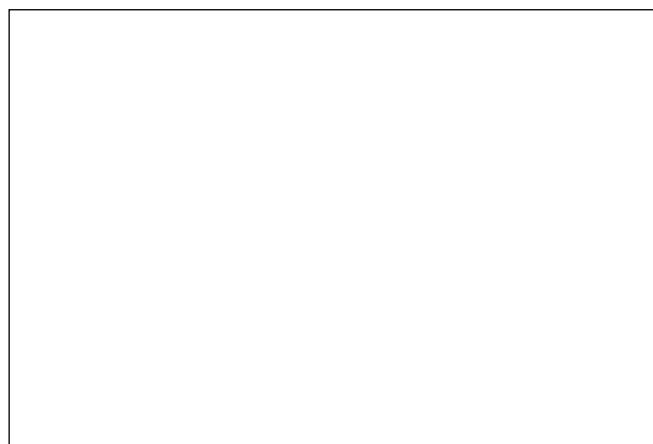
Ausgedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand gelagert werden.

Technische Daten				
	Cyrel® DPN 45 Stärke 1,14 mm/ 0,045 inch	Cyrel® DPN 67 Stärke 1,70 mm/ 0,067 inch	Cyrel® DPN 100 Stärke 2,54 mm/ 0,10 inch	Cyrel® DPN 112 Stärke 2,84 mm/ 0,112 inch
Härte verarbeitet	76 Sh A	67 Sh A	56 Sh A	54 Sh A
Bild Wiedergabe	1 – 98% 60 L/cm	1 – 98% 60 L/cm	1 – 98% 54 L/cm	1 – 98% 54 L/cm
Feinste freistehende Linie	0,050 mm/ 2 mil	0,050 mm/ 2 mil	0,075 mm/ 3 mil	0,075 mm/ 3 mil
Freistehender Punkt	200 µm	200 µm	250 µm	250 µm
Relieftiefe	0,60 mm/ 0,024 inch	0,70 mm/ 0,028 inch	0,80 mm/ 0,031 inch	0,90 – 1,00 mm/ 0,035 – 0,039 inch

Die Angaben und Empfehlungen werden Ihnen kostenlos zur Verfügung gestellt und entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen. Sie können eventuell benötigte eingehende technische und kommerzielle Beratung und eigene Tests nicht ersetzen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel: +49 (0) 6102 18 3324

Erfahren Sie mehr unter
www.packaging-graphics.dupont.com oder
setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
“Advancing Flexography”