

DuPont™ Cyrel® HIQS

DIE HARTE ANALOGE DRUCKPLATTE

DuPont Packaging Graphics

Erweitern Sie Ihre Geschäftsfelder über den traditionellen Druckbereich hinaus.

DuPont Packaging Graphics beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Bereich fotopolymerer Drucksysteme. Auf der Basis neuester Technologien hat unsere Forschung verbesserte Lösungen in der Druckformherstellung entwickelt, die es unseren Kunden ermöglichen in neue profitable Flexo-Marktsegmente vorzustoßen.

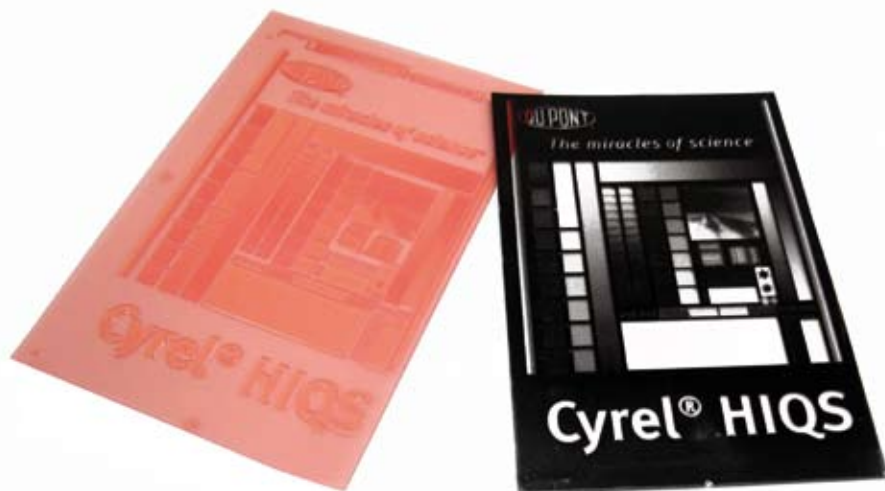
Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten (analog und digital), Cyrel® Equipment zur Plattenherstellung, Cyrel® round Sleeves, Cyrel® Montagesysteme sowie das patentierte thermische Cyrel® FAST System.

Cyrel® HIQS ist die analoge harte Druckplatte für beste Ergebnisse in der modernen Flexodruckerei. Selbst bei feinsten Rastern kombiniert sie niedrigste Tonwertzunahme mit hoher Farbübertragung für glatte Vollflächen. Cyrel® HIQS erzielt hohe Druckauflagen in der flexiblen Verpackung wie auch auf glatten Papieroberflächen.

Anwendung

Cyrel® HIQS ist die ideale Druckplatte zur Verwendung modernster Druckmaschinen mit Dünnplattentechnologie, wenn höchste Rasterauflösungen auf Film und Papier gefordert sind.

- Flexible Verpackung
- Etiketten
- Faltschachteln
- Getränkekartons



DuPont™ Cyrel® HIQS

Platteneigenschaften

- Hohe Auflösung – hält Punkte unter 1% in Rastern von 54 l/cm und feiner
- Selbst unter wechselnden Einflüssen wie von Temperatur und anderen Einflüssen liefert Cyrel® HIQS konstante Ergebnisse
- Gute geeignet für spezielle Rastertechniken wie z.B. FlexoCal®
- Ausgezeichnete Ozonbeständigkeit garantiert sichere Handhabung und Lagerung
- Drückt alle Druckelemente mit höchster Genauigkeit
- Benötigt geringste Beistellung, was zu hohen Auflagenleistungen führt
- Patentierte Oberflächentechnologie erzeugt glatte Vollflächen
- Geringe Klebrigkeit führt zu einfacher Handhabung

Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® HIQS ist kompatibel mit alkohol- und wasserbasierenden Druckfarben sowie mit den meisten UV Farben.

Plattenherstellung

Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Die Hauptbelichtung mit UV- Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Im Cyrel® Prozessor wird die Platte entwickelt. Die Nachbehandlung mit UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit. Durch die Nachbelichtung mit UV-Licht erhält die Cyrel® HIQS Platte die endgültige Härte und Beschaffenheit für den Druck.



The miracles of science™

Plattenmontage

Für die Montage von Cyrel® HIQS eignen sich besonders Cyrel® Microflex Montagegeräte. Für eine optimale Haftung wird zunächst das doppelseitige Klebeband auf den Sleeve- bzw. den Zylinder aufgebracht und anschließend die Druckplatte montiert. Die Polyesterträgerfolie der Platte garantiert optimalen Passer auch bei größeren Formaten.

Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden

(4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® HIQS wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sollte vermieden werden.

Handhabung Rohmaterial

Cyrel® HIQS sollte nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden. Der Einsatz von entsprechend gefilterten Leuchtmitteln wird empfohlen.

Lagerung gedruckter Platten

Ausgedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand gelagert werden.

Technische Daten			
	Cyrel® HIQS 30 Stärke 0,76 mm/ 0,030 inch	Cyrel® HIQS 45 Stärke 1,14 mm/ 0,045 inch	Cyrel® HIQS 67 Stärke 1,70 mm/ 0,067 inch
Härte verarbeitet	85 Sh A	76 Sh A	70 Sh A
Bild Wiedergabe	2 – 95% 54 L/cm	2 – 95% 54 L/cm	2 – 95% 54 L/cm
Feinste freistehende Linie	0,10 mm/ 4 mil	0,10 mm/ 4 mil	0,10 mm/ 4 mil
Freistehender Punkt	200 µm	200 µm	200 µm
Relieftiefe	0,60 mm/ 0,024 inch	0,60 mm/ 0,024 inch	0,70 mm/ 0,028 inch

Die Angaben und Empfehlungen werden Ihnen kostenlos zur Verfügung gestellt und entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen. Sie können eventuell benötigte eingehende technische und kommerzielle Beratung und eigene Tests nicht ersetzen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel: +49 (0) 6102 18 3324

Erfahren Sie mehr unter
www.packaging-graphics.dupont.com oder
setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
“Advancing Flexography”