

DuPont™ Cyrel® NEOS

MITTELWEICHE ANALOGE DRUCKPLATTE

DuPont Packaging Graphics

Erweitern Sie Ihre Geschäftsfelder über den traditionellen Druckbereich hinaus.

DuPont Packaging Graphics beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Bereich fotopolymerer Drucksysteme. Auf der Basis neuester Technologien hat unsere Forschung verbesserte Lösungen in der Druckformherstellung entwickelt, die es unseren Kunden ermöglichen in neue profitable Flexo-Marktsegmente vorzustoßen.

Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten (analog und digital), Cyrel® Equipment zur Plattenherstellung, Cyrel® round Sleeves, Cyrel® Montage-systeme sowie das patentierte thermische Cyrel® FAST System.

Cyrel® NEOS ist die mittelweiche analoge Druckplatte für eine sehr breite Produktpalette, vom Etikettendruck bis zu überbreitem Wellpappenvordruck. Cyrel® NEOS bietet hohe Drucklaufleistungen auf Folien wie auch auf glatten oder rauhen Papieroberflächen.

Anwendung

- Flexible Verpackung
- Etiketten
- Tragetaschen
- Rauhe Papieroberflächen
- Getränkekartons

Platteneigenschaften

- Breites Toleranzband in der Plattenherstellung und im Druck führen auch unter unterschiedlichsten Bedingungen zum Erfolg



DuPont™ Cyrel® NEOS

- Selbst unter wechselnden Einflüssen wie von Temperatur und Luftfeuchte liefert Cyrel® NEOS konstante Ergebnisse
- Benötigt geringste Druckbeistellung, was zu ausgezeichneter Balance zwischen Rastern & Vollflächen führt
- Patentierte Oberflächentechnologie erzeugt glatte Vollflächen
- Geringe Staubempfindlichkeit der Oberfläche erleichtert die Plattenherstellung

Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® NEOS ist kompatibel mit alkohol- und wasserbasierenden Druckfarben, sowie mit den meisten UV Farben.

Plattenherstellung

Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belichtungs-

zeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Die Hauptbelichtung mit UV- Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Im Cyrel® Prozessor wird die Platte entwickelt. Die Nachbehandlung mit UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit. Durch die Nachbelichtung mit UV-Licht erhält die Cyrel® NEOS Platte die endgültige Härte und Beschaffenheit für den Druck.

Plattenmontage

Für die Montage von Cyrel® NEOS eignen sich besonders Cyrel® Microflex Montagegeräte. Für eine optimale Haftung wird zunächst das doppelseitige Kleband auf den Sleeve- bzw. den Zylinder aufgebracht und anschließend die Druckplatte montiert. Die Polyesterträgerfolie der Platte garantiert optimalen Passer auch bei größeren Formaten.

DuPont™ Cyrel®

horizons
new

DU PONT®

The miracles of science™

Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® NEOS wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal

geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sollte vermieden werden.

Handhabung Rohmaterial

Cyrel® NEOS sollte nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden. Der Einsatz von entsprechend gefilterten Leuchtmitteln wird empfohlen.

Lagerung gedruckter Platten

Ausgedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand gelagert werden.

Technische Daten				
	Cyrel® NEOS 45 Stärke 1,14 mm/ 0,045 inch	Cyrel® NEOS 67 Stärke 1,70 mm/ 0,067 inch	Cyrel® NEOS 100 Stärke 2,54 mm/ 0,10 inch	Cyrel® NEOS 112 Stärke 2,84 mm/ 0,112 inch
Härte verarbeitet	72 Sh A	60 Sh A	49 Sh A	48 Sh A
Bild Wiedergabe	2 – 95% 48 L/cm	2 – 95% 48 L/cm	2 – 95% 48 L/cm	2 – 95% 48 L/cm
Feinste freistehende Linie	0,10 mm/ 4 mil	0,10 mm/ 4 mil	0,15 mm/ 6 mil	0,15 mm/ 6 mil
Freistehender Punkt	200 µm	200 µm	250 µm	250 µm
Relieftiefe	0,60 mm/ 0,024 inch	0,70 mm/ 0,028 inch	1,00 mm/ 0,039 inch	1,00 mm/ 0,039 inch

Die Angaben und Empfehlungen werden Ihnen kostenlos zur Verfügung gestellt und entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen. Sie können eventuell benötigte eingehende technische und kommerzielle Beratung und eigene Tests nicht ersetzen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel: +49 (0) 6102 18 3324

Erfahren Sie mehr unter
www.packaging-graphics.dupont.com oder
setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
“Advancing Flexography”