

DuPont™ Cyrel® TDR

ANALOGE PREMIUMPLATTE FÜR DIE BEDRUCKUNG VON
WELLPAPPE

DuPont Packaging Graphics

Erweitern Sie Ihre Geschäftsfelder über den traditionellen Druckbereich hinaus.

DuPont Packaging Graphics beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Bereich fotopolymerer Drucksysteme. Auf der Basis neuester Technologien hat unsere Forschung verbesserte Lösungen in der Druckformherstellung entwickelt, die es unseren Kunden ermöglichen in neue profitable Flexo-Marktsegmente vorzustoßen.

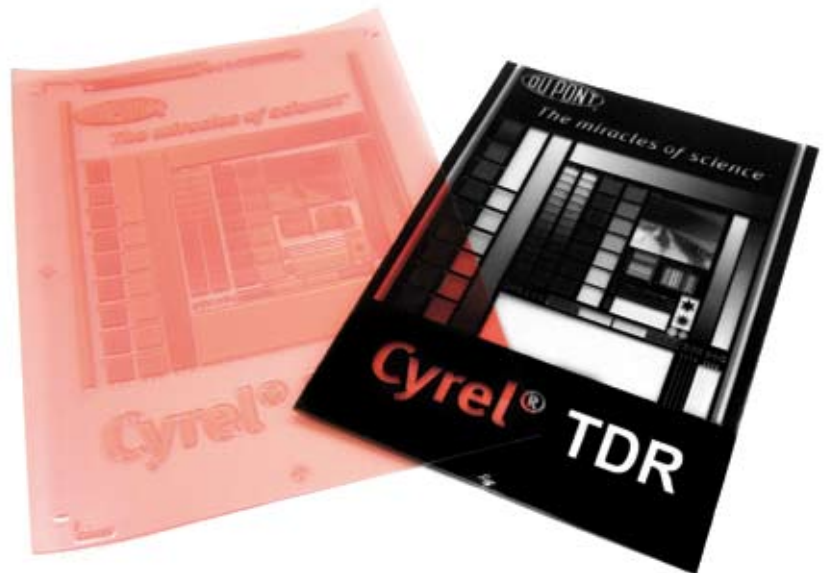
Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten (analog und digital), Cyrel® Equipment zur Plattenherstellung, Cyrel® round Sleeves, Cyrel® Montagesysteme sowie das patentierte thermische Cyrel® FAST System.

Cyrel® TDR kombiniert mit seinen maßgeschneiderten Charakteristika geringsten Tonwertzuwachs mit satten Vollflächen auf jedem Wellpappenbedruckstoff. Selbst auf groben B- und C-Wellen wird nur ein geringer Waschbretteffekt sichtbar.

Anwendung

Cyrel® TDR bietet einfache Plattenverarbeitung in der Druckvorstufe und hochprofitablen An- und Fortdruck im Drucksaal. Sie wird von Druckern und Vorstufenbetrieben verarbeitet, die die optimale Druckqualität auf Wellpappsubstraten und anderen Papieroberflächen mit wasserbasierten Druckfarben erzielen wollen.

- Wellpappe
- Papier



DuPont™ Cyrel® TDR

Platteneigenschaften

- Großer Verarbeitungsspielraum und breites Verwendungsspektrum – Erfolg unter vielen Bedingungen
- Angepasste Härte und Rückstellkraft führt zu geringstmöglichem Waschbretteffekt
- Gute mechanische Beständigkeit
- Benötigt geringste Druckbeistellung, was zu optimaler Balance zwischen Rastern und Vollflächen führt

Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® TDR ist kompatibel mit wasserbasierenden Druckfarben.

Plattenherstellung

Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach

der gewählten Relieftiefe. Die Hauptbelichtung mit UV- Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Im Cyrel® Prozessor wird die Platte entwickelt. Die Nachbehandlung mit UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit. Durch die Nachbelichtung mit UV-Licht erhält die Cyrel® TDR Platte die endgültige Härte und Beschaffenheit für den Druck.

Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® TDR wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sollte vermieden werden.



The miracles of science™

Handhabung Rohmaterial

Cyrel® TDR sollte nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden. Der Einsatz von entsprechend gefilterten Leuchtmitteln wird empfohlen.

Lagerung gedruckter Platten

Ausgedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve

bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand gelagert werden.

Technische Daten			
	Cyrel® TDR 112 Stärke 2,84 mm / 0,112 inch	Cyrel® TDR 125 Stärke 3,18 mm / 0,125 inch	Cyrel® TDR 155 Stärke 3,94 mm / 0,155 inch
Härte verarbeitet	38 Sh A	37 Sh A	36 Sh A
Bild Wiedergabe	3 – 95% / 42 L/cm	3 – 95% / 42 L/cm	3 – 95% / 36 L/cm
Feinste freistehende Linie	0,175 mm / 7 mil	0,175 mm / 7 mil	0,35 mm / 14 mil
Freistehender Punkt	250 µm	250 µm	500 µm
Relieftiefe	1,00 mm / 0,039 inch	1,0 – 1,5 mm / 0,039 – 0,059 inch	1,5 – 2,0 mm / 0,059 – 0,079 inch

	Cyrel® TDR 170 Stärke 4,32 mm / 0,170 inch	Cyrel® TDR 185 Stärke 4,70 mm / 0,185 inch	Cyrel® TDR 197 Stärke 5,00 mm / 0,197 inch
Härte verarbeitet	35 Sh A	35 Sh A	35 Sh A
Bild Wiedergabe	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm
Feinste freistehende Linie	0,35 mm / 14 mil	0,35 mm / 14 mil	0,35 mm / 14 mil
Freistehender Punkt	500 µm	500 µm	500 µm
Relieftiefe	1,5 – 2,0 mm / 0,059 – 0,079 inch	1,5 – 2,5 mm / 0,059 – 0,098 inch	2,5 mm / 0,098 inch

	Cyrel® TDR 217 Stärke 5,51 mm / 0,217 inch	Cyrel® TDR 237 Stärke 6,02 mm / 0,237 inch	Cyrel® TDR 250 Stärke 6,35 mm / 0,250 inch
Härte verarbeitet	34 Sh A	34 Sh A	33 Sh A
Bild Wiedergabe	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm
Feinste freistehende Linie	0,35 mm / 14 mil	0,35 mm / 14 mil	0,35 mm / 14 mil
Freistehender Punkt	500 µm	500 µm	500 µm
Relieftiefe	2,5 mm / 0,098 inch	2,5 mm / 0,098 inch	2,5 mm / 0,098 inch

Die Angaben und Empfehlungen werden Ihnen kostenlos zur Verfügung gestellt und entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen. Sie können eventuell benötigte eingehende technische und kommerzielle Beratung und eigene Tests nicht ersetzen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel: +49 (0) 6102 18 3324

Erfahren Sie mehr unter
www.packaging-graphics.dupont.com oder
setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
“Advancing Flexography”