

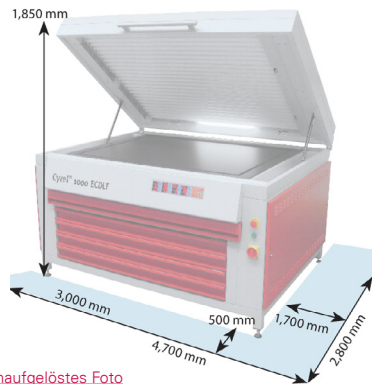
# DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF

## Moderner Belichter, Trockner und Licht-Finisher



Hochauflösendes Foto

DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF



Hochauflösendes Foto

### Übersichtsplan



Video



Neueste Version zum Herunterladen

DuPont Packaging Graphics beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Flexodruck. Auf der Basis neuester Technologien hat unsere Forschung verbesserte Lösungen in der Druckformherstellung entwickelt, die es unseren Kunden ermöglichen in neue profitable Flexo-Marktsegmente vorzustoßen. Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten (analog und digital), Cyrel® Geräte zur Plattenherstellung, Cyrel® round Sleeves, Cyrel® Montagesysteme sowie das revolutionäre thermische Cyrel® FAST System.

DuPont™ Cyrel® Systeme: Höchste Geschwindigkeit und Qualität bis ins kleinste Detail.

**Der Cyrel® 1000 ECDLF wurde unter Berücksichtigung der Kundenwünsche entwickelt. Er ist leicht zu installieren, einfach in Betrieb, Wartung und Bedienung. Das Gerät ist robust, kosteneffizient und zuverlässig.**

### DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF

#### Hauptvorteile

- Maximale Platten Größe 900 x 1.200 mm (36 x 48 inch)
- Greiferförmiges Doppelklappen-Design
- Temperaturgesteuertes Belichterbett
- Lichtsensoren kontrollierter Belichter
- Komplette Einheit bestehend aus Belichter, Trockner & Licht Finisher
- Optimale Produktivität

#### Produktmerkmale

Der DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF kann qualitativ hochwertige Fotopolymerplatten bis zu einer Größe von 900 x 1.200 mm (36 x 48 inch) belichten, trocknen, nachbelichten und finishen.

Die Belichtereinheit beruht auf einem greiferförmigem Doppelklappen-Design, im aufklappbaren Belichterdeckel sind 24 UV-A Belichterröhren mit integriertem Reflektor platziert. Eine gelbe Kontrollleuchte unterstützt Inspektionsarbeiten der Plattenoberfläche. Einzigartig in diesem Gerät ist das wassergekühlte Belichterbett und der geschlossene Kühlkreislauf welcher die Temperatur des Belichterbettes kontrolliert und die Voraussetzung für eine zuverlässige und gleichbleibende Belichtung ist. Der Cyrel® 1000 ECLF ist mit einem Sensor ausgestattet der den Lichtausstoß der Röhren misst und dem

alterungsbedingtem abnehmenden Lichtausstoß gegensteuert. Um den gesteigerten Ansprüchen qualitativ hochwertiger Platten gerecht zu werden, können bis zu 20 individuelle Belichter Einstellung gespeichert werden.

Sensoren überwachen jede einzelne Röhre und melden zuverlässig sobald die Lichtemission einer oder mehrere Röhren unter den Sollwert absinkt. Das Gerät enthält drei Zähler zur Erfassung der Betriebsstunden der UV-A und UV-C Röhren.

Die 4 Trocknungs-Schubfächer befinden sich unter der Licht-Finisher Einheit. Jeder dieser Schubfächer ist mit einem Timer ausgestattet, der es dem Anwender ermöglicht, die Auswahl der Trocknungszeit separat für jedes Schubfach zu steuern. Automatische Luftstromzufuhr gewährleistet eine gleichmäßige Temperatur. Ein Sicherheitssensor kontrolliert zusätzlich den Abluft-Ausstoß.

Der Lichtnachbehandler enthält 19 UV-C sowie 20 UV-A Röhren. Die Computersteuerung ermöglicht eine Nachbelichtung in beliebiger Reihenfolge oder simultan. Es können bis zu 20 Programme individuell für Belichtung und Nachbelichtung vom Benutzer gespeichert werden.

# DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF

## Moderner Belichter, Trockner und Licht-Finisher

Spezifikationen		
Allgemeine Informationen	Details	Andere Informationen
<b>Typbezeichnung</b>	DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF	Gekühlter Belichter, Trockner, Nachbelichter und Licht-Finisher
<b>SAP Artikelnummer</b>	D11552085	
<b>Plattenstärke</b>	0,5 mm bis 7,0 mm	0,019 bis 0,27 inch
<b>Max. nominelle Plattenbreite</b>	900 mm (36 inch)	
<b>Max. nominelle Plattenlänge</b>	1.200 mm (48 inch)	
<b>Wellenlänge UV-A Röhren</b>	360 nm – 380 nm	24 UV-A Röhren (Belichter); 20 UV-A Röhren (Licht Finisher)
<b>Wellenlänge UV-C Röhren</b>	254 nm	19 UV-C Röhren (Licht Finisher)
<b>Stromversorgung</b>	370 / 440 Volt – 50 / 60 hz; 208 / 240 Volt – 50 / 60 hz	3Ph / N / PE; 3Ph / PE
<b>Leistungsaufnahme (nominell)</b>	9,5 kW	
<b>Stromstärke (nominell)</b>	15 Amp @ 400 Volt; 28 Amp @ 230 Volt	
<b>Kabelstärke</b>	400 Volt Konfiguration; 230 Volt Konfiguration	5 x 2,5 mm <sup>2</sup> ; 4 x 6 mm <sup>2</sup>
<b>Abluft (Licht-Finisher)</b>	Ø 140 mm (5,5 inch)	800 m <sup>3</sup> / h – 470,9 scfm (min)
<b>Abluft (Trockner)</b>	Ø 60 mm (2,36 inch)	100 m <sup>3</sup> / h – 58,86 scfm (min)
<b>Umgebungsbedingungen</b>	Temperaturbereich: 17°C bis 28°C (63°F bis 82°F)	Relative Luftfeuchtigkeit von 20% bis 80% nicht-kondensierend
<b>Druckluft</b>	7 bar minimum	
<b>Abmessungen</b>	<b>Unverpackt</b>	<b>Verpackt</b>
<b>L</b>	1.550 mm (61,1 inch)	1.650 mm (65,0 inch)
<b>B</b>	1.800 mm (70,9 inch)	1.900 mm (74,8 inch)
<b>H</b>	1.090 mm (42,9 inch)	1.500 mm (59,1 inch)
<b>H - geöffnet</b>	1.850 mm (72,9 inch)	
<b>Gewicht</b>	650 kg (1.433 lbs)	920 kg (2.028 lbs)
<b>Farbe</b>	DuPont Grau & DuPont Rot	

Erfahren Sie mehr unter [www.cyrel.de](http://www.cyrel.de) oder setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung.

[www.cyrel.de](http://www.cyrel.de)

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH  
 DuPont Electronics & Communications  
 Hugenottenallee 175  
 63263 Neu-Isenburg  
 Deutschland Tel.: +49 (0) 6102 18 1592

Copyright © 2014 DuPont. Alle Rechte vorbehalten. Das DuPont Oval, DuPont™, The miracles of science™ und Cyrel® sind markenrechtlich geschützt für E.I. du Pont de Nemours oder eine ihrer Konzerngesellschaften.

Die Angaben und Empfehlungen werden Ihnen kostenlos zur Verfügung gestellt und entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen. Sie können eventuell benötigte eingehende technische und kommerzielle Beratung und eigene Tests nicht ersetzen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen. EDS-EU0005-DE-i (02/14)