

DuPont™ Cyrel® 2000 LF

Hochmoderner Light Finisher



Hochaufgelöstes Foto

DuPont™ Cyrel® 2000 LF

[DuPont Packaging Graphics](#) beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Flexodruck. Auf der Basis neuester Technologien hat unsere Forschung verbesserte Lösungen in der Druckformherstellung entwickelt, die es unseren Kunden ermöglichen in neue profitable Flexo-Marktsegmente vorzustoßen. Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten ([analog](#) und digital), Cyrel® Geräte zur Plattenherstellung, [Cyrel® round Sleeves](#), [Cyrel® Montagesysteme](#) sowie das revolutionäre [thermische Cyrel® FAST System](#).

DuPont™ Cyrel® Systeme: Höchste Geschwindigkeit und Qualität bis ins kleinste Detail.

Der Cyrel® 2000 LF wurde unter Berücksichtigung der Kundenwünsche entwickelt. Er ist leicht zu installieren, einfach in Betrieb, Wartung und Bedienung. Das Gerät ist robust, kosteneffizient und zuverlässig.

DuPont™ Cyrel® 2000 LF

Hauptvorteile

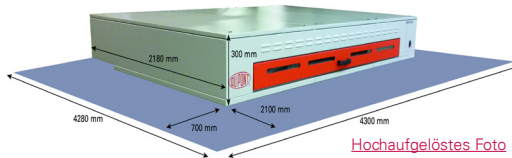
- Maximale Platten Größe 1.070 x 1.530 mm (42 x 60 inch)
- Ausgezeichnetes Nachbelichten und Finishen
- Eigenständige Einheit
- Einfach in der Installation
- Robust und einfach zu Warten
- Hohe Produktivität

Der Cyrel® 2000 LF beinhaltet 24 UV-C und 25 UV-A Röhren. Die Computersteuerung ermöglicht dem Anwender Nachbelichtung und Finishing gleichzeitig oder in beliebiger Reihenfolge.

Der Cyrel® 2000 LF wird als komplette Einheit geliefert.

Produktmerkmale

Der DuPont™ Cyrel® 2000 LF kann qualitativ hochwertige Fotopolymerplatten bis zu einer Größe von 1.070 x 1.530 mm (42 x 60 inch) nachbelichten und finishen. Der Nachbelichter und Light Finisher kann als eigenständige Einheit installiert werden oder in Kombination mit dem Cyrel® 2000 D Trockner.



Hochaufgelöstes Foto

Übersichtsplan



Video



DuPont™ Cyrel® 2000 LF

Hochmoderner Light Finisher

| Spezifikationen | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Allgemeine Informationen | Details | Anderen Informationen |
| Typbezeichnung | DuPont™ Cyrel® 2000 LF | Light Finisher (ohne Unterbau) |
| SAP Artikelnummer | MH7000A | |
| Plattenstärke | 0,5 mm bis 7,0 mm | 0,019 bis 0,27 inch |
| Max. Plattenbreite | 1.070 mm (42 inch) | |
| Max. Plattenlänge | 1.530 mm (60 inch) | |
| Wellenlänge UV-A Röhren | 360 nm – 380 nm | 25 Röhren |
| Wellenlänge UV-C Röhren | 254 nm | 24 Röhren |
| Stromversorgung | 400 Volt – 50 / 60 hz (+10%–5%) 230 Volt – 50 / 60 hz (+10%–5%) | 3Ph / N / PE 3Ph / PE |
| Leistungsaufnahme (nominell) | 5,6 kW | |
| Stromstärke (nominell) | 17 Amp @ 400 Volt; 30 Amp @ 230 Volt | |
| Kabelstärke | 400 Volt Konfiguration 230 Volt Konfiguration | 5 x 4 mm ² 4 x 4 mm ² |
| Erdung | ≤ 0.1 Ω | Schutzleiter zum Geräterahmen und zur Erdung |
| Abluft | Ø 140 mm (5,51 inch) | 1200 m ³ / h-706,3 scfm |
| Umgebungsbedingungen | Temperaturbereich: 15°C bis 30°C (59°F bis 86°F) | Relative Luftfeuchtigkeit von 40% bis 60% nicht-kondensierend |
| Druckluft | Nicht erforderlich | Nicht erforderlich |
| Abmessungen | Unverpackt | Verpackt |
| L | 1.735 mm (68,4 inch) | 2.130 mm (83,9 inch) |
| B | 2.410 mm (94,9 inch) | 2.680 mm (105,5 inch) |
| H | 203 mm (8,0 inch) | 500 mm (19,7 inch) |
| Gewicht | 310 kg (683 lbs) | 490 kg (1.080 lbs) |
| Farbe | DuPont Grau & DuPont Rot | |

Erfahren Sie mehr unter www.cyrel.de oder setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung.

www.cyrel.de

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH
 DuPont Electronics & Communications
 Hugenottenallee 175
 63263 Neu-Isenburg
 Deutschland
 Tel.: +49 (0) 6102 18 1592