

DuPont™ Cyrel® DigiFlow 2000 ECLF

Fortschrittliche Belichtertechnologie



Hochaufgelöstes Foto

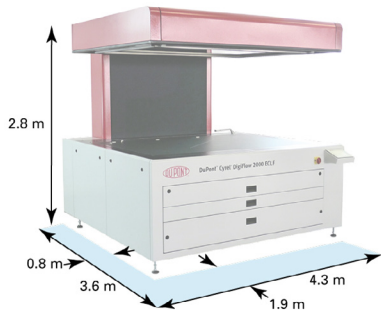
DuPont Packaging Graphics beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Flexodruck. Auf der Basis neuester Technologien hat unsere Forschung verbesserte Lösungen in der Druckformherstellung entwickelt, die es unseren Kunden ermöglichen in neue profitable Flexo-Marktsegmente vorzustoßen. Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten (analog und digital), Cyrel® Geräte zur Plattenherstellung, Cyrel® round Sleeves, Cyrel® Montagesysteme sowie das revolutionäre thermische Cyrel® FAST System.

DuPont™ Cyrel® Systeme: Höchste Geschwindigkeit und Qualität bis ins kleinste Detail.

Der Cyrel® DigiFlow 2000 ECLF wurde unter Berücksichtigung der Kundenwünsche entwickelt. Er ist leicht zu installieren, einfach in Betrieb, Wartung und Bedienung. Das Gerät ist robust, kosteneffizient und zuverlässig.

DuPont™ Cyrel® DigiFlow 2000 ECLF

DuPont™ Cyrel® DigiFlow 2000 ECLF



Hochaufgelöstes Foto

Hauptvorteile

- Maximale Platten Größe 1.070 x 1.530 mm (42 x 60 inch)
- Top lift Design
- Hochleistungs UV-A Leuchtstoffröhren
- Einzellampenkontrolle
- Belichter für digitale Standardbelichtung oder DigiFlow-Belichtung
- Temperaturgesteuertes Belichterbett
- Optimale Produktivität

1:1-Reproduktion von Bildelementen auf der Druckplatte ermöglicht. Diese 1:1-Reproduktion ist entscheidend für die optimale Wiedergabe Mikrostrukturen in Volltönen.

Der vertikale Belichterdeckel erlaubt einen einfachen und komfortablen Zugriff auf das temperierte Belichterbett. Die Belichtereinheit ist mit 34 Hochleistungs UV-A Röhren mit integriertem Reflektor und einer neuen Lampensteuerung ausgestattet, welche ein einfaches Kalibrieren jeder einzelnen Lampe ermöglicht. Der Cyrel® DigiFlow 2000 ECLF ist mit einer Kühl/ Heizeinheit ausgestattet, die eine optimale Temperierung des Plattentischs ermöglicht. Die daraus resultierende konstante Plattentemperatur während der Belichtung ist die Voraussetzung für stabile, reproduzierbare Ergebnisse. Der Cyrel® DigiFlow 2000 ECLF ist mit einem Sensor ausgestattet, der den Lichtausstoß der Röhren misst, wodurch dem alterungsbedingtem abnehmenden Lichtausstoß gegensteuert werden kann. Über die Touch-Pad Bedienerkonsole können mehr als 50 verschiedene Belichtungs-Programme gespeichert werden, die schnell und einfach abrufbar sind.

Produktmerkmale

Der DuPont™ Cyrel® DigiFlow 2000 ECLF belichtet qualitativ hochwertige Fotopolymerplatten bis zu einer Größe von 1.070 x 1.530 mm (42 x 60 inch).

Einzigartig in diesem Gerät sind die neu entwickelten Hochleistungs UV-A Röhren und Vorschaltgeräte. Die individuelle UV-Intensitätsregelung jeder einzelnen Lampe ermöglicht optimale Gleichmäßigkeit und Stabilität der Belichtung. Außerdem ist eine deutliche Verlängerung der Lampenlebenszeit möglich. Zusätzlich bietet das System die Cyrel® DigiFlow Belichtung, welche durch eine kontrollierte Atmosphäre während der Hauptbelichtung eine

Übersichtsplan



Video



Neueste Version zum Herunterladen

DuPont™ Cyrel® DigiFlow 2000 ECLF

Fortschrittliche Belichtertechnologie

Spezifikationen		
Allgemeine Informationen	Details	Andere Informationen
Typbezeichnung	DuPont™ Cyrel® DigiFlow 2000 ECLF	
SAP Artikelnummer	D15093072	
Plattenstärke	0,5 mm bis 7,0 mm	0,019 bis 0,27 inch
Max. nominelle Plattenbreite	1.070 mm (42 inch)	
Max. nominelle Plattenlänge	1.530 mm (60 inch)	
Wellenlänge UV-A Röhren	364 nm	Mit Reflektor
Wellenlänge UV-C Röhren	250 nm	
Stromversorgung	360 / 440 Volt – 50 / 60 hz 207 / 243 Volt – 50 / 60 hz	3Ph / N / PE 3Ph / PE
Leistungsaufnahme (nominell)	21 kW	
Stromstärke (nominell)	33,5 Amp @ 400 Volt / 230 Volt	
Kabelstärke	400 Volt Konfiguration; 230 Volt Konfiguration	5 x 6 mm ²
Erdung	≤ 0,1 Ω	
Umgebungsbedingungen	Temperaturbereich: 17°C bis 28°C (63°F bis 80.6°F)	Relative Luftfeuchtigkeit 10% bis 80% nicht-kondensierend
Druckluft	6–10 bar	200 l / min. Der Taupunkt liegt bei 3°C, max. Ölgehalt < 0,01 mg/m ³
Abmessungen	Unverpackt	Verpackt
L	2.304 mm (90,7 inch)	3.200 mm (126,0 inch)
B	2.039 mm (80,2 inch)	2.200 mm (86,6 inch)
H	2.120 mm (83,5 inch)	2.533 mm (99,7 inch)
Gewicht	1.660 kg (3.659,7 lbs)	2.200 kg (4.850,2 lbs)
Farbe	DuPont Grau & DuPont Rot	

Erfahren Sie mehr unter www.cyrel.de oder setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung.

www.cyrel.de

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH
 DuPont Electronics & Communications
 Hugenottenallee 175
 63263 Neu-Isenburg
 Deutschland Tel.: +49 (0) 6102 18 1592

Copyright © 2014 DuPont. Alle Rechte vorbehalten. Das DuPont Oval, DuPont™, The Miracles of science™ und Cyrel® sind markenrechtlich geschützt für E.I. du Pont de Nemours oder eine ihrer Konzerngesellschaften.

Die Angaben und Empfehlungen werden Ihnen kostenlos zur Verfügung gestellt und entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen. Sie können eventuell benötigte eingehende technische und kommerzielle Beratung und eigene Tests nicht ersetzen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen. EDS-EU0036-DE-1 (06/14)