

# DuPont™ Cyrel® DFR

## Harte Digitale Druckplatte



DuPont™ Cyrel® DFR

DuPont Packaging Graphics beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Bereich fotopolymerer Drucksysteme. Auf der Basis neuester Technologien hat unsere Forschung verbesserte Lösungen in der Druckformherstellung entwickelt, die es unseren Kunden ermöglichen in neue profitable FlexoMarktsegmente vorzustoßen. Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten (analog und digital), Cyrel® Equipment zur Plattenherstellung, Cyrel® round Sleeves, Cyrel® Montagesysteme sowie das patentierte thermische Cyrel® FAST System.

**DuPont™ Cyrel® DFR ist die harte Flexodruckplatte für den thermischen Verarbeitungsprozess, entwickelt um den höchsten Ansprüchen nach feinsten Raster-, Linien- und Vollflächen im Flexodruck gerecht zu werden.**

### Anwendung

- Flexible Verpackung
- Etiketten
- Umschläge
- Tragetaschen
- Faltschachteln
- Pre-print liner
- Getränkekartons

### Platteneigenschaften

- Extrem schnelle Zugriffszeit dank des thermischen Plattenverarbeitungsprozesses ohne Trocknung
- Sehr gute Farbübertragung erzielt hervorragende Farbproduktion
- Scharfes und sauberes Druckrelief
- Robuste Druckplatte für lange und saubere Druckläufe
- Exzellente Gleichmäßigkeit der Plattenstärke. Keine Plattenschwellung während der Verarbeitung.
- Gutes Farbannahmeverhalten verkürzt die Rüstzeiten
- Ausgezeichnete Ozonbeständigkeit garantiert sichere Handhabung und Lagerung

### Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® DFR bietet ausgezeichnete Kompatibilität mit lösemittelbasierenden und wasserbasierenden Druckfarben sowie UV-Farben.

### Plattenherstellung

Der Cyrel® FAST Thermo-Prozessor erlaubt die Produktion von Cyrel® FAST Platten in weniger als einer Stunde und bietet damit die optimale Lösung für den Bedarf nach Just-in-Time gefertigten Druckformen für die gestiegenen Anforderungen des Marktes nach häufigen Auftragswechseln und höchsten Qualitätsansprüchen. Der Cyrel® FAST Thermo- Prozessor liefert eine erstklassige Qualität und garantiert eine ausgezeichnete Gleichmäßigkeit der Druckplatten. Er arbeitet mit einem trocknenden, thermischen Prozess und verzichtet dabei auf jegliche Form von flüssigen Lösemitteln. Der Cyrel® EC/ LF Kombibelichter für Haupt- und Nachbelichtung inklusive Finishing komplettiert das System.



# DuPont™ Cyrel® DFR

## Harte Digitale Druckplatte

### Plattenverarbeitung

DuPont™ Cyrel® DFR ist für den thermischen Cyrel® FAST Verarbeitungsprozess entwickelt worden. Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Mit Hilfe eines Lasers wird die digitale Bildinformation in die LAMS der Plattenoberfläche geschrieben. Die Hauptbelichtung mit UV-Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Im Cyrel® FAST Prozessor wird die Platte thermisch bearbeitet. Die Nachbehandlung mit UV-A und UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit und vervollständigt die Polymerisation.

### Plattenmontage

Für die Montage von Cyrel® DFR eignen sich besonders Cyrel® Microflex Montagegeräte. Für eine optimale Haftung wird zunächst das doppelseitige Klebeband auf den Sleeve- bzw. den Zylinder aufgebracht und anschließend die Druckplatte montiert. Die Polyesterträgerfolie der Platte garantiert optimalen Passer auch bei größeren Formaten.

### Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® DFR wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sollte vermieden werden.

### Handhabung Rohmaterial

Cyrel® DFR sollte nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden. Der Einsatz von entsprechend gefilterten Leuchtmitteln wird empfohlen.

### Lagerung gedruckter Platten

Ausgedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand gelagert werden.

### Technische Daten

	<b>Cyrel® DFR 45 Stärke 1,14 mm/0,045 inch</b>	<b>Cyrel® DFR 67 Stärke 1,70 mm/0,067 inch</b>	<b>Cyrel® DFR 107 Stärke 2,72 mm/0,107 inch</b>
Härte verarbeitet	78–80 Sh A	70–72 Sh A	64–66 Sh A
Bild Wiedergabe	1–98% / 60 L/cm/150 lpi	1–98% / 60 L/cm/150 lpi	1–98% / 60 L/cm/150 lpi
Feinste freistehende Linie	0,100 mm / 4 mil	0,100 mm / 4 mil	0,100 mm / 4 mil
Freistehender Punkt	300 µm	300 µm	300 µm
Max. Relieftiefe	0,50 mm/0,020 inch	0,55 mm/0,022 inch	0,55 mm/0,022 inc

Erfahren Sie mehr unter [www.cyrel.de](http://www.cyrel.de) oder setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung:

### DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH

DuPont Electronics & Communications  
Hugenottenallee 175  
63263 Neu-Isenburg  
Deutschland  
Tel.: +49 (0) 6102 18 1592

[www.cyrel.de](http://www.cyrel.de)