

DuPont™ Cyrel® FDT

Universelle mittelharte analoge Platte für den thermischen Verarbeitungsprozess



DuPont™ Cyrel® FDT

[DuPont Packaging Graphics](#) beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Bereich fotopolymerer Drucksysteme. Auf der Basis neuester Technologien hat unsere Forschung verbesserte Lösungen in der Druckformherstellung entwickelt, die es unseren Kunden ermöglichen in neue profitable FlexoMarktsegmente vorzustoßen. Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten ([analog](#) und digital), [Cyrel® Equipment zur Plattenherstellung](#), [Cyrel® round Sleeves](#), [Cyrel® Montagesysteme](#) sowie das patentierte thermische [Cyrel® FAST System](#).

DuPont™ Cyrel® Systeme: Höchste Geschwindigkeit und Qualität bis ins kleinste Detail.

Cyrel® Fotopolymerplatten in weniger als einer Stunde! Cyrel® FDT ist eine universelle mittelharte analoge Flexodruckplatte, welche die richtige Balance zwischen qualitativ hochwertigen Halbtönen sowie sehr guter Volltondichte erzielt. Cyrel® FDT ist eine sehr robuste Flexodruckplatte, die auch unter schwierigen Druckbedingungen hervorragende gleichbleibende Druckergebnisse bietet.

DuPont™ Cyrel® FDT

Anwendungen

- Flexible Verpackung
- Etiketten
- Tragetaschen
- Faltschachteln
- Getränkekartons

Platteneigenschaften

- Sehr schnelle Zugriffszeit ohne Plattentrocknung
- Ausgezeichnete Farbübertragung auch auf kritischen Substraten
- Sehr großer Belichtungsspielraum
- Hoher Tonwertumfang
- Scharfes und sauberes Druckrelief
- Exzellente Gleichmäßigkeit der Plattenstärke – keine Plattenquellung durch Einwirkung von Lösemitteln
- Daraus resultierend reduzierte Rüstzeit auf der Druckmaschine
- Ausgezeichnete Ozonbeständigkeit garantiert
- sichere Handhabung und Lagerung.

Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® FDT Platten bieten ausgezeichnete Kompatibilität mit lösemittelbasierenden und wasserbasierenden Druckfarben.

Plattenherstellung

Der thermische Cyrel® FAST Prozessor ermöglicht die Produktion von Cyrel® FAST Platten inklusive Bebilderung- und Belichtungsschritten, in weniger als einer Stunde. Er bietet damit die optimale Lösung für den Bedarf nach Just-in-Time gefertigten Druckplatten für die gestiegenen Anforderungen des Marktes. Der Cyrel® FAST Prozessor liefert eine herausragende Qualität und Gleichmäßigkeit der Platte. Er ist in der Lage, ohne Auswaschen mit Lösemitteln eine fertige Platte herzustellen. Der Cyrel® ECLF Kombibelichter für Haupt- und Nachbelichtung inklusive Lichtnachbehandlung komplettiert das System.



DuPont™ Cyrel® FDT

Universelle mittelharte analoge Platte für den thermischen Verarbeitungsprozess

Verfahren

DuPont™ Cyrel® FDT ist für den thermischen Cyrel® FAST Verarbeitungsprozess entwickelt worden. Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Die Hauptbelichtung mit UV-Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Im Cyrel® FAST Prozessor wird die Platte thermisch bearbeitet. Die Nachbehandlung mit UV-A und UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit und vervollständigt die Polymerisation.

Plattenmontage

Für die Montage von Cyrel® FDT Platten eignen sich besonders Cyrel® Microflex Montagegeräte. Für eine optimale Haftung wird zunächst das doppelseitige Klebeband auf den Sleeve- bzw. den Zylinder aufgebracht und anschließend die Druckplatte montiert. Die Polyesterträgerfolie der Platte garantiert optimalen Passer auch bei größeren Formaten.

Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® FDT wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sowie hohe Ozon Konzentrationen sollte vermieden werden.

Handhabung – Rohmaterial

Wie alle anderen Fotopolymerplatten, sollten Cyrel® FDT Platten nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden.

Lagerung gedruckter Platten

Ausgedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand gelagert werden.

Technische Daten	Cyrel® FDT 45 Stärke 1,14 mm/0,045 inch	Cyrel® FDT 67 Stärke 1,70 mm/0,067 inch	Cyrel® FDT 100 Stärke 2,54 mm/0,100 inch	Cyrel® FDT 112 Stärke 2,84 mm/0,112 inch
Härte verarbeitet	76 Sh A	68 Sh A	55 Sh A	54 Sh A
Bild Wiedergabe	2–95% / 54 L/cm	2–95% / 54 L/cm	2–95% / 48 L/cm	2–95% / 48 L/cm
Feinste freistehende Linie	0,15 mm / 6 mil	0,15 mm / 6 mil	0,20 mm / 8 mil	0,20 mm / 8 mil
Freistehender Punkt	250 µm	250 µm	300 µm	300 µm
Relieftiefe	0,55 mm / 22 mil	0,65 mm / 25 mil	0,75 mm / 29 mil	0,85 mm / 33 mil

Erfahren Sie mehr unter www.cyrel.de oder setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung:

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH

DuPont Electronics & Communications

Hugenottenallee 175

63263 Neu-Isenburg

Deutschland

Tel.: +49 (0) 6102 18 1592

www.cyrel.de