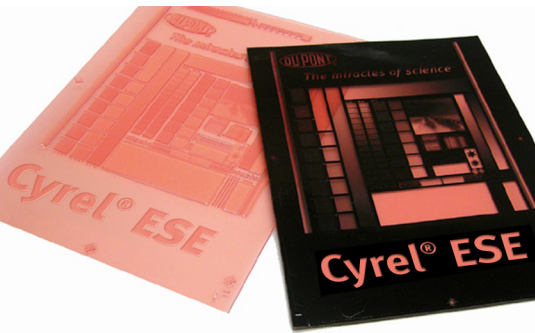
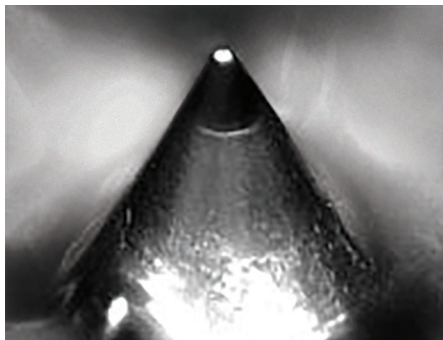


# DuPont™ Cyrel® EASY ESE

Digitale Druckplatte mit integriertem Flat Top Dot und strukturierter Oberflächenstruktur



DuPont™ Cyrel® EASY ESE



Cyrel® EASY mit integriertem Flat Top Dot

[DuPont Advanced Printing](#) vereint führende Technologien und Produkte für die Druck- und Verpackungsdruckbranche. DuPont™ Cyrel® ist eines der weltweit führenden Systeme zur Herstellung von Flexodruckplatten in [digitalen und konventionellen](#) Formaten, sowie fotopolymerer Flexodruckplatten mit der Marke [Cyrel®](#), [Cyrel® Verarbeitungssystemen](#), [Cyrel® Round Fotopolymersleeves](#), Montagesystemen und dem revolutionären [thermischen System Cyrel® FAST](#).

DuPont™ Cyrel® Systeme: Höchste Geschwindigkeit und Qualität bis ins kleinste Detail.

**DuPont™ Cyrel® EASY ESE ist die Platte mit integriertem Flat Top Dot zur Verarbeitung im Lösemittelprozess, konzipiert für höchste Druckqualität von Halbtönen, Linien und Vollflächen. Cyrel® EASY ESE hat eine technisch behandelte Oberfläche für höhere Farbdichte ohne Micro-Screening.**

## DuPont™ Cyrel® EASY ESE

### Anwendung

- Flexible Verpackung
- Etiketten & Labels

### Produkt Eigenschaften

- Cyrel® EASY ESE basierend auf einem neuen Photopolymer, welches eine höhere Farbübertragung und Auflösung bietet.
- Ideal geeignet für das Drucken mit erweitertem Farbraum. Unter Druck verformt sich der "flat top" Punkt geringfügiger und liefert damit eine stabilere und gleichmäßiger druckende Oberfläche.
- Höherer Belichtungsspielraum und bessere Gleichförmigkeit reduzieren die Rüstzeit der Maschine.
- Der optimierte Flat Top Dot der neuen Cyrel® EASY Druckformen erzielt eine höhere Auflösung und einen sehr hohen Tonwertumfang für brillantere, schärfere Druckergebnisse.

- Die Cyrel® EASY ESE Druckplatten mit strukturierter Oberfläche erzielen verbesserte Farbübertragung und geringere Wolkigkeit.
- Kein Micro-Screening notwendig, was zur höherer Cyrel® Digital Imager (CDI) Produktivität führt.
- Der vereinfachte Workflow reduziert Fehler welche beim Belichten und Laminieren entstehen könnten.
- Empfohlen für den Druck auf glatten Oberflächen und Foliensubstraten.

### Druckfarben-und Lösungsmittelbeständigkeit

Druckplatten zeichnen sich durch ausgezeichnete Kompatibilität mit lösemittelbasierenden und wasserbasierenden Druckfarben sowie UV-Farben aus.

### Verfahren

Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Mit Hilfe eines Lasers wird die digitale Bildinformation in die LAMS der Plattenoberfläche

# DuPont™ Cyrel® EASY ESE

## Digitale Druckplatte mit integriertem Flat Top Dot und strukturierter Oberflächenstruktur

geschrieben. Die Hauptbelichtung mit UV-Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Im Cyrel® Prozessor wird die Platte ausgewaschen. Die Nachbehandlung mit UV-A und UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit und vervollständigt die Polymerisation.

### Plattenmontage

Für die Montage von Cyrel® EASY ESE Platten eignen sich besonders Cyrel® Microflex Montagegeräte. Für eine optimale Haftung wird zunächst das doppelseitige Klebeband auf den Sleeve- bzw. den Zylinder aufgebracht und anschließend die Druckplatte montiert. Die Polyesterträgerfolie der Platte garantiert optimalen Passer auch bei größeren Formaten.

### Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® EASY ESE wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sowie hohe Ozonkonzentrationen sollten vermieden werden.

### Handhabung Rohmaterial

Wie alle anderen Fotopolymerplatten sollten Cyrel® EASY ESE Platten nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden.

### Lagerung gedruckter Platten

Bereits gedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand und dunkel gelagert werden.

### Technische Daten

	<b>Cyrel® EASY ESE 45</b> <b>Stärke 1.14 mm/0.045 inch</b>	<b>Cyrel® EASY ESE 67</b> <b>Stärke 1.70 mm/0.067 inch</b>	<b>Cyrel® EASY ESE 100</b> <b>Stärke 2.54 mm/0.10 inch</b>	<b>Cyrel® EASY ESE 112</b> <b>Stärke 2.84 mm/0.112 inch</b>
Härte	74-76 Sh A	63-65 Sh A	58-60 Sh A	53-55 Sh A
Bild Wiedergabe	1-98% 190 @ LPI - 75 L/cm	1-98% @ 190 LPI - 75 L/cm	1-98% @ 190 LPI - 75 L/cm	1-98% @ 150 LPI - 60 L/cm
Feinste freistehende Linie	0,10 mm (4 mil)	0,10 mm (4 mil)	0,10 mm (4 mil)	0,20 mm (8 mil)
Kleinster freistehender Punkt	0,15 mm (150 micron)	0,15 mm (150 micron)	0,15 mm (150 micron)	0,20 mm (200 micron)
Relieftiefe	0,60 mm	0,70 mm	0,90 mm	0,95 mm

[www.cyrel.de](http://www.cyrel.de)

Weitere Informationen über DuPont™ Cyrel® oder andere DuPont Advanced Printing Produkte erhalten Sie unter [www.cyrel.de](http://www.cyrel.de) oder bei Ihrem Cyrel® Fachmann:

**DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH**  
Tel.: +49 (0) 6102 18 1592

**DuPont (U.K.) Limited**  
Tel: +44 (0) 1438 734000