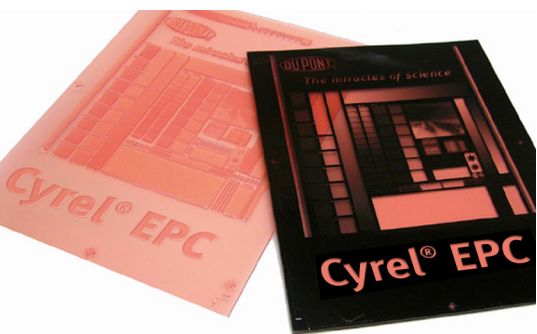
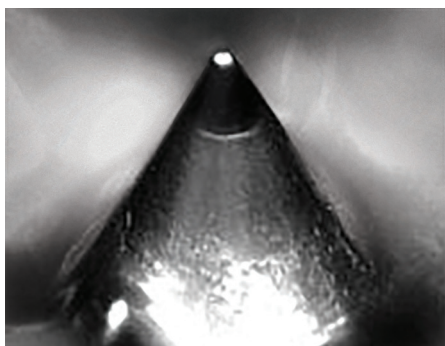


DuPont™ Cyrel® EASY EPC

Die digitale Platte mit integriertem Flat Top Dot für den Wellpappenmarkt



DuPont™ Cyrel® EASY EPC



Cyrel® EASY mit integriertem Flat Top Dot

[DuPont Advanced Printing](#) vereint führende Technologien und Produkte für die Druck- und Verpackungsdruckbranche. DuPont™ Cyrel® ist eines der weltweit führenden Systeme zur Herstellung von Flexodruckplatten in [digitalen und konventionellen](#) Formaten, sowie fotopolymerer Flexodruckplatten mit der Marke [Cyrel®](#), [Cyrel®-Verarbeitungssystemen](#), [Cyrel® Round Fotopolymersleeves](#), Montagesystemen und dem revolutionären [thermischen System Cyrel® FAST](#).

DuPont™ Cyrel® EASY Platten: Colour complexity, workflow simplicity

Cyrel® EASY EPC ist eine weiche digitale Platte mit integriertem Flat Top Dot, insbesondere für Anwendungen im Wellpappendirektdruck. Sie wurde speziell entwickelt für höchste Druckqualität auf einer großen Auswahl verschiedenster Wellpappensubstrate bei gleichzeitiger Minimierung des Waschbrett-Effektes und dem Einsatz wasserlöslicher Farben.

DuPont™ Cyrel® EASY EPC

Anwendungen

Wellpappendirektdruck

Produkt Eigenschaften

- Integrierter Flat Top Dot minimiert Waschbrett-Effekt beim Druck auf verschiedensten Wellpappensubstraten.
- Vereinfachter Produktionsablauf bei gleichzeitig höherer Konsistenz
- Ausgezeichnete Farbübertragung mit hervorragender Gleichförmigkeit
- Hohes Auflösungsvermögen für beste Rasterqualität
- Scharfes und sauberes Druckrelief
- Sehr großer Belichtungsspielraum
- Exzellente Gleichmäßigkeit der Plattenstärke
- Verkürzte Rüstzeiten und dadurch verbesserte Produktivität

- Ausgezeichnete Ozonbeständigkeit garantiert sichere Handhabung und Lagerung

Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® EASY EPC zeichnet sich durch ausgezeichnete Kompatibilität mit wasserlöslichen Farben aus.

Verfahren

Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Mit Hilfe eines Lasers wird die digitale Bildinformation in die LAMS der Plattenoberfläche geschrieben. Die Hauptbelichtung mit UV-Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Die Platte wird im lösemittelbasierten Prozessor entwickelt. Die Nachbehandlung mit UV-A und UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit und vervollständigt die Polymerisation.

DuPont™ Cyrel® EASY EPC

Die digitale Platte mit integriertem Flat Top Dot für den Wellpappenmarkt

Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® EASY EPC wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sowie hohe Ozon Konzentrationen sollte vermieden werden.

Handhabung Rohmaterial

Wie alle anderen Fotopolymerplatten, sollten Cyrel® EASY EPC Platten nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden.

Lagerung gedruckter Platten

Bereits gedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand und dunkel gelagert werden.

| Technische Daten | | | | | |
|-------------------------------|---|---|---|---|---|
| | Cyrel® EASY EPC 112 Stärke 2,84 mm/0,112 inch | Cyrel® EASY EPC 125 Stärke 3,18 mm/0,125 inch | Cyrel® EASY EPC 155 Stärke 3,94 mm/0,155 inch | Cyrel® EASY EPC 185 Stärke 4,70 mm/0,185 inch | Cyrel® EASY EPC 250 Stärke 6,35 mm/0,250 inch |
| Härte | 37 Sh A | 37 Sh A | 36 Sh A | 35 Sh A | 34 Sh A |
| Bildwiedergabe | 1-98% @ 120 LPI -48 L/cm | 1-98% @ 120 LPI -48 L/cm | 1-98% @ 110 LPI -42 L/cm | 1-98% @ 110 LPI -42 L/cm | 2-95% @ 85 LPI -34 L/cm |
| Feinste freistehende Linie | 0,125 mm / 5 mil | 0,125 mm / 5 mil | 0,300 mm / 12 mil | 0,300 mm / 12 mil | 0,300 mm / 12 mil |
| Kleinster freistehender Punkt | 250 µm | 250 µm | 500 µm | 500 µm | 500 µm |
| Maximale Relieftiefe | 1.0 – 1.25 mm 0.039 - 0.049" | 1.00 - 1.50 mm 0.039 – 0.059" | 1.50 – 2.00 mm 0.059 – 0.079" | 1.50 – 2.50 mm 0.059 – 0.098" | 2.50 – 3.00 mm 0.098 – 0.118" |

Erfahren Sie mehr unter www.cyrel.de oder setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung:

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH
 DuPont Electronics & Communications
 Hugenottenallee 175
 63263 Neu-Isenburg
 Germany
 Tel.: +49 (0) 6102 18 1592

www.cyrel.de