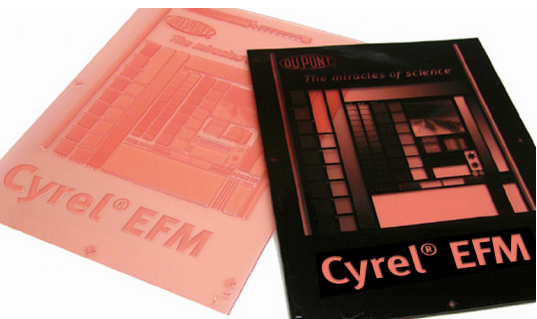


# DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFM

Digitale Druckplatte mit integriertem Flat Top Dot und hoher Farbübertragung



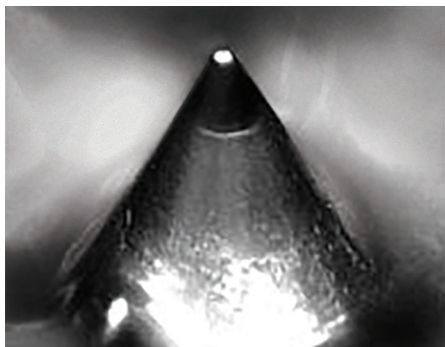
DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFM

[DuPont Advanced Printing](#) vereint führende Technologien und Produkte für die Druck- und Verpackungsdruckbranche. DuPont™ Cyrel® ist eines der weltweit führenden Systeme zur Herstellung von Flexodruckplatten in [digitalen und konventionellen](#) Formaten, sowie fotopolymerer Flexodruckplatten mit der Marke [Cyrel®](#), [Cyrel® Verarbeitungssystemen](#), [Cyrel® Round Fotopolymersleeves](#), Montagesystemen und dem revolutionären [thermischen System Cyrel® FAST](#).

DuPont™ Cyrel® EASY Platten: Colour complexity, workflow simplicity.

**DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFM ist eine mittelharte Druckplatte mit integriertem Flat Top Dot zur thermischen Verarbeitung, die speziell für die Papieranwendung entwickelt wurde und durch ausgezeichnete Farbübertragungseigenschaften sowohl auf gestrichenem als auch auf ungestrichenem Papier überzeugt. Die Cyrel® EASY FAST EFM Platte hat eine glatte Oberfläche für außergewöhnlich hohe Farbtondichte und geringen Punktzuwachs, perfekt geeignet für Strukturierung mit MicroScreens.**

## DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFM



Cyrel® EASY mit integriertem Flat Top Dot

### Anwendung

- Wellpappenvordruck
- Tragetaschen
- Getränkekartons
- Umschläge
- Faltschachteln
- Etiketten & Labels
- Flexible Verpackung

### Produkt Eigenschaften

- Mittelharte Druckplatte mit integriertem Flat Top Dot
- Deutlich verbesserte Druckhaltbarkeit und -konsistenz
- Ausgezeichnete Farbübertragung erlaubt besseres Liegen der Flächen und geringere Wolkigkeit
- Höchste Druckqualität auf verschiedensten Substraten wie gestrichenem und ungestrichenem Papier
- Höhere Auflösung erzielt qualitativ bessere Druckergebnisse

- Größerer Belichtungsspielraum
- Ausgezeichnete Gleichmäßigkeit der Plattenstärke
- Kürzere Rüstzeit der Maschine

### Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® EASY FAST EFM bietet ausgezeichnete Kompatibilität mit wasserbasierenden, lösemittelbasierenden und UV Farben.

### Plattenherstellung

Der thermische Cyrel® FAST Prozessor ermöglicht die komplette Verarbeitung von Cyrel® FAST Platten in weniger als einer Stunde. Er bietet damit die optimale Lösung für den im Markt gestiegenen Bedarf nach Just-in-Time gefertigten Druckplatten. Der Cyrel® FAST Prozessor liefert eine herausragende Qualität und Gleichmäßigkeit der Druckplatte. Er ist in der Lage, ohne Lösemittel eine fertige Platte herzustellen. Der Cyrel® ECLF Kombibelichter für Haupt- und Nachbelichtung inklusive Lichtnachbehandlung komplettiert das System.

# DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFM

## Digitale Druckplatte mit integriertem Flat Top Dot und hoher Farbübertragung

### Verfahren

DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFM ist für den thermischen Cyrel® FAST Verarbeitungsprozess entwickelt worden. Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Mit Hilfe eines Lasers wird die digitale Bildinformation in die LAMS der Plattenoberfläche geschrieben. Die Hauptbelichtung mit UV-Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Im Cyrel® FAST Prozessor wird die Platte thermisch entwickelt. Die Nachbehandlung mit UV-A und UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit und vervollständigt die Polymerisation.

### Plattenmontage

Für die Montage von Cyrel® EASY FAST EFM Platten eignen sich besonders Cyrel® Microflex Montagegeräte. Für eine optimale Haftung wird zunächst das doppelseitige Klebeband auf den Sleeve- bzw. den Zylinder aufgebracht und anschließend die Druckplatte montiert. Die Polyesterträgerfolie der Platte garantiert optimalen Passer auch bei größeren Formaten.

### Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® EASY FAST EFM wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sowie hohe Ozon Konzentrationen sollte vermieden werden.

### Handhabung Rohmaterial

Wie alle anderen Fotopolymerplatten, sollten Cyrel® EASY FAST EFM Platten nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden.

### Lagerung gedruckter Platten

Bereits gedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand und dunkel gelagert werden.

### Technische Daten

	Cyrel® EASY FAST EFM 45 Stärke 0,045 inch/1,14 mm	Cyrel® EASY FAST EFM 67 Stärke 0,067 inch/1,70 mm	Cyrel® EASY FAST EFM 100 Stärke 0,10 inch/2,54 mm	Cyrel® EASY FAST EFM 112 Stärke 0,112 inch/2,84 mm
Härte	73 Sh A	65 Sh A	56 Sh A	55 Sh A
Bild Wiedergabe	1-98% 190 @ LPI - 75 L/cm	1-98% @ 190 LPI - 75 L/cm	1-98% @ 137 LPI - 54 L/cm	1-98% @ 137 LPI - 54 L/cm
Feinste freistehende Linie	0,15 mm (6 mil)	0,15 mm (6 mil)	0,15 mm (6 mil)	0,15 mm (6 mil)
Kleinster freistehender Punkt	0,15 mm (150 micron)	0,15 mm (150 micron)	0,15 mm (150 micron)	0,15 mm (150 micron)
Relieftiefe	0,55 mm (0,022")	0,65 mm (0,026")	0,80 mm (0,031")	0,90 mm (0,035")

Weitere Informationen über DuPont™ Cyrel® oder andere DuPont Advanced Printing™ Produkte erhalten Sie unter [www.cyrel.de](http://www.cyrel.de) oder bei Ihrem Cyrel® Fachmann:

[www.cyrel.de](http://www.cyrel.de)

**DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH**

Tel.: +49 (0) 6102 18 1592

**DuPont (U.K.) Limited**

Tel: +44 (0) 1438 734000