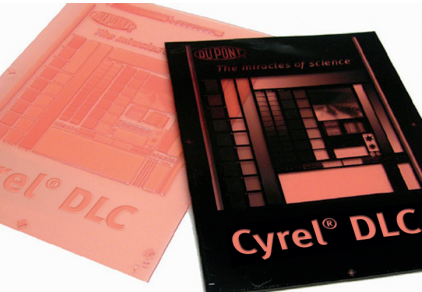


DuPont™ Cyrel® DLC

Weiche digitale Druckplatte für den Wellpappen Markt



DuPont™ Cyrel® DLC

DuPont Advanced Printing vereint führende Technologien und Produkte für die Druck- und Verpackungsdruckbranche. DuPont™ Cyrel® ist eines der weltweit führenden Druckplattensysteme für den digitalen und konventionellen Workflow, welches die fotopolymeren Flexodruckplatten, Cyrel® (analog und digital), Cyrel® Verarbeitungsgeräte, Cyrel® Round Fotopolymer Sleeves, Plattenmontagesysteme und das revolutionäre thermische System Cyrel® FAST umfasst.

DuPont™ Cyrel® Systeme: Höchste Geschwindigkeit und Qualität bis ins kleinste Detail.

DuPont™ Cyrel® DLC ist eine neue, innovative, weiche digitale Druckplatte, speziell entwickelt für den Wellpappenmarkt. Ihre geringe Härte ermöglicht den Druck auf Wellpappe minderer Qualität mit recyceltem, dünnerem Deckenpapier und wasserbasierenden Farben.

DuPont™ Cyrel® DLC

Anwendung

- Wellpappendirektdruck
- Sackdruck

Produkt Eigenschaften

- Ausgezeichnete Farbübertragung ermöglicht herausragenden Vollflächendruck
- Scharfes und sauberes Druckrelief
- Sehr großer Belichtungsspielraum
- Exzellente Gleichmäßigkeit der Plattenstärke
- Reduzierte Rüstzeit
- Hohe Ozon- und Tageslichtbeständigkeit führt zu hervorragender Lagerbarkeit

Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® DLC bietet ausgezeichnete Kompatibilität mit wasserbasierenden Farben.

Verfahren

Zuerst wird die Platte vollflächig von der Rückseite mit UVA-Licht belichtet, um den Reliefsockel herzustellen. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Danach wird die Schutzfolie abgezogen und die Platte von der Vorderseite im

Cyrel® Digital Imager (CDI) bebildert. Die Platte wird anschließend mit UVA-Licht von vorn belichtet. Im Cyrel® Prozessor wird das unbelichtete Polymer ausgewaschen. Nach der Trocknung wird die Platte im Lichtfinisher nachbehandelt, um die Oberflächenklebrigkeit zu beseitigen.

Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial ist flach, kühl und nicht in der Nähe von Heizquellen zu lagern (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® DLC wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sowie hohe Ozon Konzentrationen sollten vermieden werden.

Handhabung Rohmaterial

Wie alle anderen Fotopolymerplatten, sollten Cyrel® DLC Platten nur bei Licht ohne UV-Anteil verarbeitet werden.

Lagerung gedruckter Platten

Bereits gedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt und danach getrocknet werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand gelagert werden.

DuPont™ Cyrel® DLC

Weiche digitale Druckplatte für den Wellpappen Markt

Technische Daten				
	Cyrel® DLC 125 Stärke 3,18 mm / 0,125 inch	Cyrel® DLC 155 Stärke 3,94 mm / 0,155 inch	Cyrel® DLC 170 Stärke 4,32 mm / 0,170 inch	Cyrel® DLC 185 Stärke 4,70 mm / 0,185 inch
Härte verarbeitet	30 Sh A	28 Sh A	28 Sh A	28 Sh A
Bildwiedergabe	3-95% @ 85 LPI 34 L/cm	3-95% @ 71 LPI 28 L/cm	3-95% @ 71 LPI 28 L/cm	3-95% @ 71 LPI 28 L/cm
Feinste freistehende Linie	0.125 mm (5 mil)	0.125 mm (5 mil)	0.20 mm (7.5 mil)	0.20 mm (7.5 mil)
Feinster freistehender Punkt	250 µm	500 µm	500 µm	500 µm
Relieftiefe	1,00 - 1,50 mm 0,039 - 0,60 inch	1,50 - 2,00 mm 0,060 - 0,80 inch	1,50 - 2,00 mm 0,060 - 0,80 inch	1,80 - 2,20 mm 0,070 - 0,087 inch
	Cyrel® DLC 197 Stärke 5,00 mm / 0,197 inch	Cyrel® DLC 217 Stärke 5,51 mm / 0,217 inch	Cyrel® DLC 237 Stärke 6,02 mm / 0,237 inch	Cyrel® DLC 250 Stärke 6,35 mm / 0,250 inch
Härte verarbeitet	28 Sh A	27 Sh A	27 Sh A	26 Sh A
Bildwiedergabe	3-95% @ 71 LPI 28 L/cm	3-95% @ 71 LPI 28 L/cm	3-95% @ 71 LPI 28 L/cm	3-95% @ 71 LPI 28 L/cm
Feinste freistehende Linie	0.20 mm (7.5 mil)	0.20 mm (7.5 mil)	0.20 mm (7.5 mil)	0.20 mm (7.5 mil)
Feinster freistehender Punkt	500 µm	500 µm	500 µm	500 µm
Relieftiefe	2,00 - 3,00 mm 0,078 - 0,118 inch	2,00 - 3,00 mm 0,078 - 0,118 inch	2,00 - 3,00 mm 0,078 - 0,118 inch	2,00 - 3,00 mm 0,078 - 0,118 inch

www.cyrel.de

Weitere Informationen über DuPont™ Cyrel® oder andere DuPont Advanced Printing Produkte erhalten Sie unter www.cyrel.de oder bei Ihrem Cyrel® Fachmann:

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH
Tel: +49 (0) 6102 18 1592

DuPont (U.K.) Limited
Tel: +44 (0) 1438 734000